

# AFD-280 / AFD-280U

## LISTE DE VÉRIFICATION DE MAINTENANCE



**UNE LISTE REMPLIE DOIT ACCOMPAGNER TOUT RECOURS EN GARANTIE**

- Date : \_\_\_\_\_ Numéro de série : \_\_\_\_\_
1.  COUVERCLE DE TRÉMIE, TRÉMIE, DÉVIATEUR ET TAMBOUR EN ÉTAT DE FONCTIONNEMENT
  2.  VIS D'ÉPAULEMENT DE SELLE EN ÉTAT DE FONCTIONNEMENT, PRÉSENTES ET SERRÉES
  3.  BARRES DE SUPPORT DE GUIDE SUPÉRIEUR BIEN SERRÉES, VIS À TÊTE CYLINDRIQUE PRÉSENTES, SERRÉES
  4.  ENSEMBLE DE GUIDE SUPÉRIEUR EN BON ÉTAT DE FONCTIONNEMENT, **ASSURER QUE LES VIS SONT BIEN SERRÉS**, S'ENCLENCHE À SA PLACE
  5.  BROCHES-GUIDE PRÉSENTES, SERRÉES
  6.  ENSEMBLE DE GUIDE INFÉRIEUR EN BON ÉTAT DE FONCTIONNEMENT, **ASSURER QUE LES VIS SONT BIEN SERRÉS**, ALIGNÉ AU DÉTECTEUR DE GUIDE
  7.  BAC D'ÉGOUTTEMENT EN BON ÉTAT, ALIGNÉ AU DÉTECTEUR DE GUIDE
  8.  BAGUES DE PORTES D'ACCUMULATION ÉLOIGNÉ DE LA GAINÉ, FIXÉ À SA PLACE
  9.  CORDE D'ALIMENTATION EN BON ÉTAT DE FONCTIONNEMENT
  10.  ALIMENTATION = 24,5 VCC ( $\pm 0,2$ )
  11.  JOURNAL D'ERREUR      1      2      3      4      5      6      7      8  
**(F19)**  
 NOMBRE D'ERREURS      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_      \_\_\_\_\_
  12.  AUCUNE FUITE D'AIR PRÉSENTE, CONDUITES D'AIR INTACTES
  13.  BOL DE SÉPARATEUR D'EAU SANS FISSURES OU FUITE
  14.  COMPRESSEUR CHARGE 0 – 60 PSI (4 BAR) EN MOINS DE 3 MINUTES ET 30 SECONDES
  15.  COMMUTATEUR DE PRESSION DE COMPRESSEUR RÉGLÉ À 40-60 PSI (2.5-4 BAR)
  16.  COMMUTATEUR D'AIR PRÉSENT **(L6)** RÉGLÉ À 20 PSI (1.5 BAR)
  17.  PRESSION DU RÉGULATEUR RÉGLÉ À 30 PSI (2.0 BAR)
  18.  VOYANT START/RESET **(L11)** FONCTIONNE **(F16)**
  19.  NOUVELLE FENÊTRE DE DÉTECTEUR INSTALLÉE
  20.  DÉTECTEUR DE MONTE-CHARGE **(L2)** / DÉTECTEUR DE GUIDE **(L3)** ÉCART DE 10 - 15 CM (4 - 6 INCHES)
  21.  MOTEUR DE TAMBOUR FONCTIONNE **(F15)**
  22.  ACTIVE LA BARRIÈRE D'ARRÊT **(F14)**, COMMUTATEUR DE REPOS **(L6)** EN FONCTION À LA FIN DE CYCLE, HORS FONCTION DURANT LE CYCLE
  23.  ACTIONNE LES PORTES D'ACCUMULATION **(F13)**  
 COMMUTATEUR DE REPOS **(L7)** HORS FONCTION DURANT LA FERMETURE DES PORTES, EN FONCTION DURANT L'OUVERTURE DES PORTES
  24.  ACTIVE LA SELLE DE MONTE-CHARGE **(F12)**, 77 (+1) ABAISSÉE 179 ( $\pm 6$ ) ÉLEVÉ
  25.  MODE D'EXERCICE **(F26)** FONCTIONNE SANS ERREURS
  26.  ÉTALONNE LA CELLULE DE CHARGE / **DÉTECTEUR DE POIDS SANS CONTACT**
  27.  COMMUTATEUR DE SÉLECTION INDIQUE LES ENTRÉES CORRECTES  
 1,5#/700 g **(L8)**, 1#/450 g **(L9)**, ET SIMPLE /350 g **(L8 & L9 ÉTEINTS)**
  28.  BOUTON START/RESET INDIQUE LES ENTRÉES CORRECTES **(L9)** (LE BOUTON START/RESET DOIT ÊTRE ACTIVÉ)
  29.  UTILISATION DES PANIERS CORRECTS **(LE DESSOUS DES PANIERS DOIVENT ÊTRE ÉQUIPÉS DE PATINS DE GUIDAGE)** FAIRE CYCLER UN MINIMUM DE 5 PANIERS. 3 PANIERS DOIVENT SE REMPLIR ET EFFECTUER LA TRANSITION SANS HEURTS AU GUIDE INFÉRIEUR. UN 4ÈME PANIER DOIT SE REMPLIR ET LA SELLE DE MONTE-CHARGE DOIT RESTER EN POSITION ÉLEVÉE. LES PORTES D'ACCUMULATION DOIVENT SE REMPLIR POUR LE PANIER SUIVANT.
  30.  VIDAGE DU JOURNAL D'ERREURS **(F18)**