



MODELLO AFD-280E

Distributore di Frittura

MANUALE PER L'USO
Italian (Rev. F)
P/N 290437



Prodotto da
AUTOMATED EQUIPMENT LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, MN 55066 U.S.A.
TELEFONO: 1 (651) 385-2273

FAX: 1 (651) 385-2166

FAX INTERVENTI: 1 (651) 385-2172

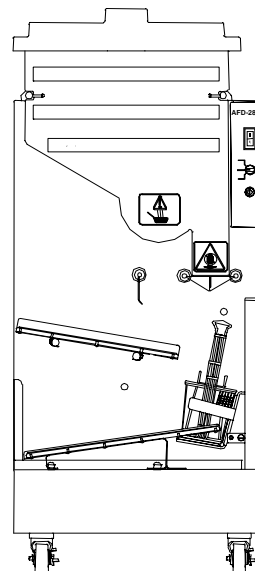
PER ASSISTENZA TECNICA NEGLI STATI UNITI E IN
CANADA CHIAMARE: 1 (800) 248-2724

[http:// www.autoequipllc.com](http://www.autoequipllc.com)

Orario d'ufficio: dalle 8.00 alle 17.00 CST

Al termine dell'orario d'ufficio le chiamate saranno dirottate ad un servizio di assistenza telefonica.

Il servizio di assistenza telefonica contatterà un Rappresentante del Servizio Tecnico, il quale risponderà alla vostra chiamata.



INDICE

INTRODUZIONE	3
CARATTERISTICHE TECNICHE	3
DICHIARAZIONE FCC	3
GARANZIA	4
RICHIESTE D'INTERVENTI TECNICI, ASSISTENZA O RICAMBI	5
SICUREZZA	6
ASSEMBLAGGIO DEL DISTRIBUTORE	7
AVVIAMENTO GIORNALIERO	8
DISATTIVAZIONE GIORNALIERA	8
COMANDI DELL'OPERATORE	9
ADATTAMENTO DEL PANNELLO ANTERIORE ALLE NECESSITÀ DEL CLIENTE	10
SEQUENZA DI FUNZIONAMENTO	11

Le informazioni contenute nel presente manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.

AUTOMATED EQUIPMENT LLC SI ESIME DALLA RESPONSABILITÀ DI QUALSIASI OMISSIONE TECNICA O EDITORIALE RICONTRABILE IN QUESTO MANUALE O DAGLI EVENTUALI DANNI DIRETTI, SPECIALI, FORTUITI O CONSEQUENZIALI CHE RISULTINO DALLA FORNITURA, DALLA PRESTAZIONE O DALL'USO DI QUESTO MATERIALE.

Il presente manuale è protetto da copyright. Tutti i diritti riservati. Ai sensi delle leggi sul diritto d'autore, il presente manuale non può essere riprodotto né interamente né parzialmente, senza il consenso scritto da parte di Automated Equipment LLC.

I nomi dei prodotti sono citati nel materiale a solo scopo identificativo e possono essere marchi registrati e/o marchi di fabbrica delle rispettive aziende.

INTRODUZIONE

Il Distributore consiste in un sistema automatizzato compatto, che sostituisce l'erogazione dei cestelli di frittura manuale delle patatine fritte congelate. Il Distributore effettua automaticamente la pesata di 350 grammi, 450 grammi o 700 grammi di frittura surgelata e li distribuisce nei cestelli di frittura.

La cassetta del Distributore ha una capacità di 19 kg (42 lb) di frittura surgelata, prima del caricamento dei cestelli. Un tamburo rotante posto all'interno della cassetta trasferisce la frittura surgelata agli sportelli dell'accumulatore, dove un sensore del peso calcola il peso esatto della frittura.

I cestelli vuoti sono posti manualmente sulla Guida Superiore. Poi scorrono sotto gli sportelli dell'accumulatore e la frittura viene distribuita al loro interno. Il sollevatore del cestello abbassa i cestelli carichi e li colloca sulla Guida Inferiore, dove vengono ritirati dal personale addetto.

DESTINAZIONE D'USO

Il Distributore AFD-280E è stato progettato esclusivamente per l'erogazione di frittiture surgelate. Gli alimenti devono essere conservati e trattati conformemente alle raccomandazioni fornite dal produttore. Il Distributore AFD-280E non può essere utilizzato per la conservazione degli alimenti e deve essere sottoposto a regolari interventi di pulizia, come indicato nel manuale, per evitare la contaminazione e il deperimento degli alimenti.

HAZARD COMMUNICATION STANDARD (Protocollo standard sui rischi - HCS)

Le procedure descritte in questo manuale possono prevedere l'impiego di prodotti chimici. Nel testo relativo alla procedura, i nomi delle sostanze chimiche saranno riportati in grassetto, seguiti dall'abbreviazione HCS. Vedere il manuale HCS per le schede tecniche relative alla sicurezza dei materiali (MSDS).

NOTA: Questo macchinario è prodotto negli USA: tutta la bulloneria relativa viene espressa in misurazioni imperiali. Le conversioni metriche sono quindi da ritenersi approssimative.

IMPORTANTE!

Il presente manuale contiene informazioni per l'uso e la manutenzione del Distributore modello AFD-280E. Tutti i distributori con numero di serie successivo a AFD9903B00384 sono prodotti con il sensore di peso di tipo non-contatto (NCWS), che sostituisce la Cellula di Carico.

I caratteri in neretto o tra parentesi quadre [] indicano le procedure operative e di manutenzione relative ai modelli con sensore del peso a non-contatto (NCWS).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche:

Capacità di carico: 19 kg di frittura surgelata

Possibilità di erogazione manuale o automatica del carico

Alimentazione elettrica

Contiene 7 cestelli per friggitrice

Facile da pulire, perché smontabile

Specifiche elettriche:

U.S./Canada (omologazione UL):

110 Volts a.c., 60 Hertz, 1Ø, 0.7 A

Internazionale (marchio CE) :

220-240 Volt a.c., 50 Hertz, 1Ø, 2.0A.

Interruttori automatico interno: 5 ampere.

Altre informazioni :

Emissioni sonore: < 70 dB(A)

Altitudine massima: 1525 metri

Umidità massima: 95% non condensante

Temperatura ambiente: 4° - 25°C (40° - 77°F)

Data di fabbricazione:

La data di produzione è codificata sull'etichetta d'identificazione indicante il numero di serie del prodotto e posta sul pannello laterale del Distributore.

Esempio: Il numero di serie S/N AFD0403C000000 indica una data di produzione del 03/04 o marzo 2004

Ingombro:

Il Distributore di frittura richiede uno spazio minimo, vicino al contenitore per la frittura di 72 cm (28 in) di larghezza e 60 cm (24 in) di profondità. I manici del cestello hanno un'estensione di 81 cm (32 in). Il presente macchinario deve essere collocato su una superficie orizzontale, con un'inclinazione inferiore a 2 gradi. Il Distributore deve essere installato esclusivamente ove possa essere utilizzato e sottoposto a manutenzione da parte di personale specializzato.

DICHIARAZIONE FCC

AVVERTENZA: Il presente macchinario genera, utilizza e può emettere radiofrequenze. Se non installato e utilizzato secondo le istruzioni contenute nel presente manuale può causare interferenze con le comunicazioni radiofoniche.

GARANZIA

I termini “noi”, “ci”, “nostro” o “fabbrica” usati in seguito si riferiscono a Automated Equipment LLC. Noi garantiamo che il prodotto acquistato è esente da difetti di fabbricazione relativi ai materiali e alla manodopera in condizioni d’impiego normali per il periodo e per i componenti di seguito specificati:

<u>Componenti coperti da garanzia</u>	<u>Periodo</u>
Gruppi scheda circuito elettronico	1 anno
Parti mobili elettriche e meccaniche	1 anno
Telaio o parti annesse	1 anno
Componenti smontabili dagli addetti	
Sgocciolatoio	90 giorni
Cassetta, coperchio della cassetta e deviatore	90 giorni
Tamburo	90 giorni
Estensione della cassetta	90 giorni
Gruppo sella del sollevatore	90 giorni
Gruppo guide e pattini di scorrimento	90 giorni
Vassoio per raccolta scarti	90 giorni
Cestelli	90 giorni
Cavo di alimentazione	90 giorni

La garanzia decorre dalla data di spedizione del Distributore e/o degli Accessori (di seguito “Prodotto”) dai magazzini della nostra fabbrica.

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO, NOI NON RILASCIAMO ALTRE GARANZIE, DIRETTE O INDIRETTE, ED IN PARTICOLARE DECLINIAMO OGNI GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITA’ O IDONEITA’ PER FINI SPECIALI.

NOI decliniamo ogni responsabilità per danni diretti, indiretti o consequenziali (ivi compresi i danni provocati da mancato guadagno, interruzioni dell’attività, perdita di informazioni commerciali e analoghi) derivanti dall’utilizzo del Prodotto o dall’impossibilità di utilizzare lo stesso.

LA PRESENTE GARANZIA DECADE IN CASO DI MANCATO FUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO DOVUTO AD USO NON CONFORME O NEGLIGENTE DA PARTE DELL’ACQUIRENTE, DEI SUOI ADDETTI, AGENTI O ALTRI RAPPRESENTANTI, OVVERO SUCCESSIVO A ROTTURE, PIEGATURE, USO IMPROPRIO, USO ECCESSIVO, CADUTE, ALTERAZIONI, MANUTENZIONE INADEGUATA O ALTRE FORME DI NEGLIGENZA O USO IMPROPRIO. QUESTA GARANZIA NON COPRE I DANNI AL PRODOTTO DOVUTI A CAUSE NATURALI, QUALI FULMINI, SBALZI DI CORRENTE ELETTRICA, INONDAZIONI, INCENDI, TORNADO O ALTRI EVENTI NATURALI. NOI ADDEBITEREMO ALL’ACQUIRENTE EVENTUALI RIPARAZIONI RESE NECESSARIE DALLE CAUSE IVI INDICATE.

La presente garanzia è disciplinata dal diritto sostanziale del Minnesota, USA, senza che possa darsi luogo a conflitti di leggi.

Questa garanzia non è trasferibile ed ha valore esclusivamente per l’acquirente originale.

RICHIESTE D'INTERVENTI TECNICI, ASSISTENZA O RICAMBI

ASSISTENZA PER INTERVENTI IN GARANZIA

Per attivare gli interventi coperti da garanzia, chiamare La nostra assistenza tecnica al numero verde 1-800-248-2724 (USA/Canada) o il 651-385-2273.

Lo staff della nostra Assistenza Tecnica verificherà le cause dei problemi riscontrati e proporrà la soluzione corretta. Ove si rendesse necessaria la sostituzione di taluni pezzi, noi o un centro assistenza autorizzato/Distributore di ricambi metteremo a disposizione i ricambi.

Faremo tutto quanto è in nostro potere per effettuare le riparazioni durante il normale orario di lavoro e non possiamo essere ritenuti responsabili per eventuali addebiti per riparazioni effettuate fuori dall'orario di lavoro o in periodo festivo.

ASSISTENZA PER INTERVENTI NON IN GARANZIA

Abitualmente l'assistenza è affidata a personale incaricato o da incaricati attivi nella regione di residenza. Le tariffe relative all'assistenza sono conformi ai tariffari vigenti nel settore.

I pezzi di ricambio potranno essere richiesti al Centro di Assistenza Tecnica/Distributori di Ricambi o direttamente alla fabbrica, chiamando il numero 1-800-248-2724 (USA/Canada) o il numero 651-385-2273 qualora non sia disponibile un Distributore locale.

La nostra assistenza tecnica è disponibile per assistenza telefonica sui prodotti, sui ricambi o per informazioni sui componenti e gli agenti cui fare riferimento. Contattare il nostro servizio di assistenza tecnica al numero 1-800-248-2724 (U.S.A./Canada) o al numero 651-385-2273.

Tenete sempre a portata di mano le seguenti informazioni:

Data dell'installazione

Numero telefonico del centro assistenza

Numero di serie

Per la riparazione di questa unità dovranno essere impiegati solamente ricambi forniti dalla fabbrica o da un Distributore di Ricambi Autorizzato dalla fabbrica. La garanzia decade in caso di impiego di parti di ricambio non fornite dalla fabbrica o da Distributori di Ricambi Autorizzati dalla fabbrica.

Le spese per i pezzi di ricambio e la spedizione dei pezzi sono franco nostra fabbrica e sono soggetti a cambiamenti senza preavviso. I prezzi saranno quelli in vigore alla data dell'invio.

Ci riserviamo il diritto di effettuare le adeguate sostituzioni di materiali sulla base della loro disponibilità.

AVVERTENZA!

Solamente personale addestrato e/o qualificato può intervenire sul presente macchinario.

Le operazioni di assistenza descritte nel presente manuale possono causare danni irreversibili al macchinario e/o infortuni al personale, se eseguite in modo inadeguato.

In caso di usura, il cavo di alimentazione deve essere sostituito dal produttore, da un tecnico incaricato o da persona adeguatamente qualificata, per evitare rischi.

SICUREZZA

Di seguito riportiamo alcune direttive per l'uso e per la manutenzione del Distributore AFD-280E:

- Staccare la spina del Distributore dalla presa di corrente prima dell'ispezione.
- Ispezionare il Distributore regolarmente per prevenire problemi di malfunzionamento.
- Tenere il Distributore pulito.
- Tenere le mani lontane dagli sportelli dell'accumulatore e dal tamburo quando la macchina è in funzione.
- I cestelli di frittura possono essere bollenti. Per sollevarli utilizzare esclusivamente le maniglie.
- NON far scorrere il Distributore fino al lavandino per la pulizia, in modo da evitare un inutile logorio alla macchina.
- In caso di danneggiamento, il cavo di alimentazione deve essere sostituito dal produttore, da un tecnico incaricato o da persona adeguatamente qualificata, per evitare pericoli.
- NON NEBULIZZARE ACQUA SUL DISTRIBUTORE. Il Distributore non è a tenuta stagna e pertanto agenti contaminanti potrebbero penetrare nei componenti sensibili. Questo tipo di incidente invaliderebbe la garanzia.

AVVERTENZA!

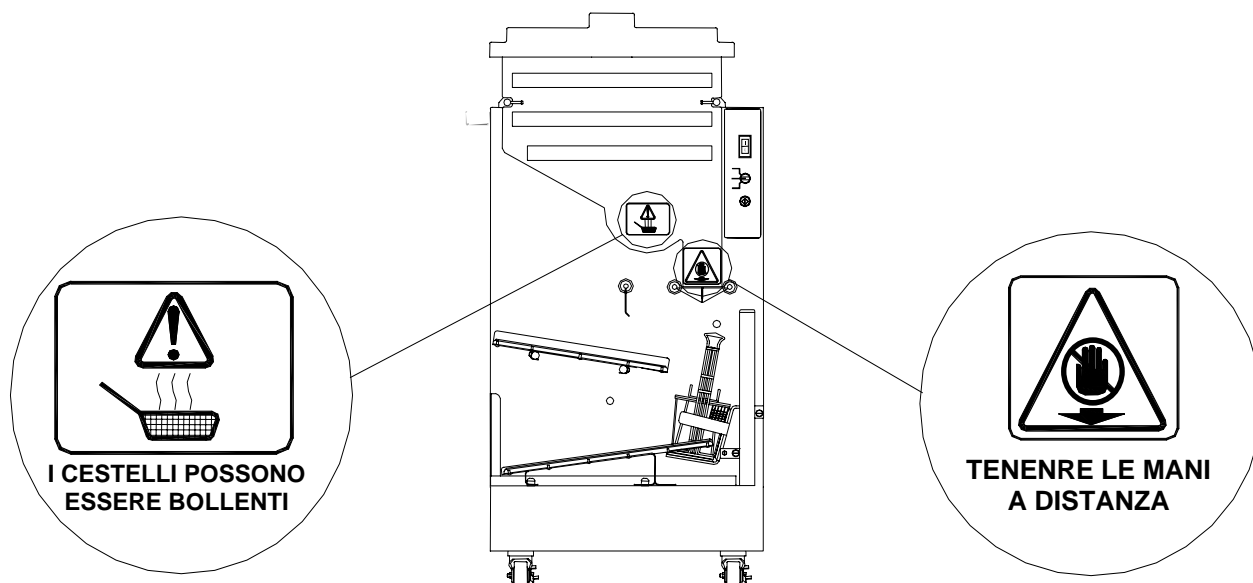
Solamente personale addestrato e/o qualificato può eseguire riparazioni sul presente macchinario. Le operazioni di assistenza descritte nel presente manuale possono causare danni irreversibili al macchinario e/o infortuni al personale se eseguite in modo inadeguato.

ETICHETTE DI SICUREZZA INTERNAZIONALE

Le etichette di sicurezza internazionali sono rappresentate dai simboli riportati qui di seguito. Le etichette sono applicate sulla cassetta del Distributore per indicare chiaramente le superfici pericolose per l'incolumità dell'operatore preposto al Distributore.

Le etichette indicano:

1. **I CESTELLI POSSONO ESSERE BOLLENTI:** I cestelli dovrebbero sempre essere sollevati servendosi dell'apposito manico.
2. **TENERE LE MANI A DISTANZA:** Non tenere le mani in prossimità o sotto gli sportelli dell'accumulatore quando il Distributore è collegato alla corrente elettrica.



ASSEMBLAGGIO DEL DISTRIBUTORE

INSTALLAZIONE DELLO SGOCCIOLATOIO (Fig. 1)

- Posizionare lo Sgocciolatoio con il Fermo del Cestello a distanza dalla Sella del Sollevatore, come illustrato.
- Far scivolare l'estremità dello Sgocciolatoio sotto la Sella del Sollevatore.
- Allineare i fori dello Sgocciolatoio con i Perni della Guida e abbassare lo Sgocciolatoio fissandolo su questi Perni.

INSTALLAZIONE DELLA GUIDA INFERIORE (Fig. 2)

- Posizionare la Guida Inferiore con l'estremità superiore rivolta verso la Sella del Sollevatore. L'estremità inferiore dovrebbe trovarsi verso il Fermo del Cestello come illustrato.
- Allineare i fori della Guida Inferiore con i Perni della Guida e abbassare la Guida Inferiore fissandola sui Perni.

INSTALLAZIONE DELLA GUIDA SUPERIORE (Fig. 3)

- Individuare la Linguetta a Gancio e la Linguetta Dritta sul fondo della Guida Superiore.
- Posizionare la Guida Superiore con la Linguetta a Gancio a distanza dal Sollevatore (come illustrato). Inclinare la Guida Superiore in modo tale che l'estremità vicina al sollevatore si trovi 5-10 cm (due o tre pollici) più in alto che l'estremità con la linguetta a gancio.
- Mettere la Linguetta a Gancio della Guida Superiore attorno al Supporto SINISTRO della Guida. Allineare la scanalatura della Linguetta a Gancio con la vite nel centro del Supporto della Guida, far quindi scorrere la Guida Superiore verso DESTRA, agganciandola al Supporto SINISTRO della Guida.
- Allineare la scanalatura della linguetta dritta della Guida Superiore con la vite del Supporto DESTRO della Guida. Spingere la guida superiore verso il basso, inserendola al suo posto.

INSTALLAZIONE DELLA CASSETTA E DEL TAMBURNO (Fig. 4 & 5)

- Individuare l'apertura quadrata in una delle estremità del Tamburo del Distributore.
- Inserire il Tamburo del Distributore nella Cassetta, allineando l'apertura quadrata sul Tamburo del Distributore con il foro che si trova sul retro della Cassetta.
- Afferrare la Cassetta con il foro rivolto verso il Distributore.
- Allineare le tacche sulla Cassetta con le Barre di Supporto della Cassetta.
- Spingere la Cassetta in avanti sulle Barre di Supporto sino a che l'albero del Motore del Tamburo non tocchi il Tamburo del Distributore.

ATTENZIONE: NON forzare all'indietro la Cassetta, ciò potrebbe danneggiare la Cassetta o il Tamburo.

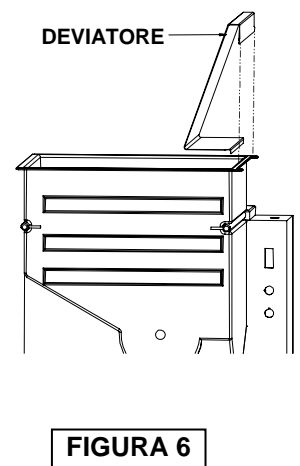
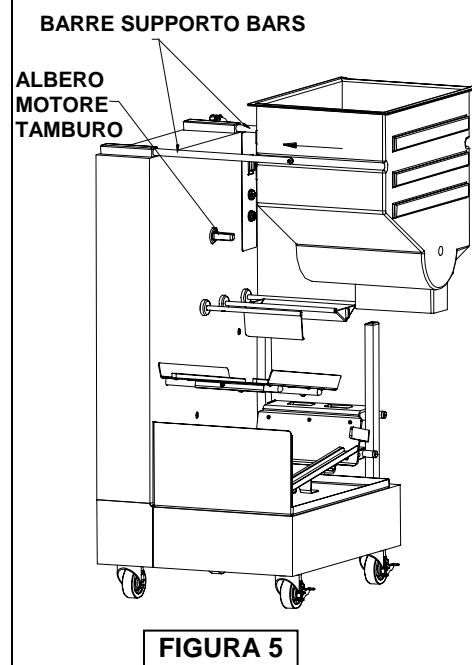
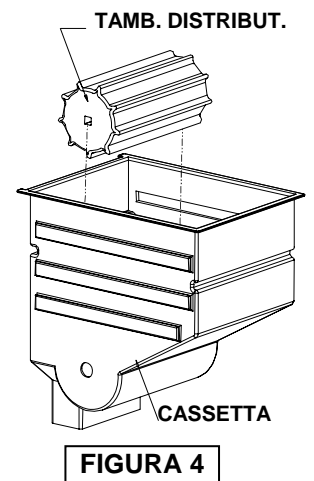
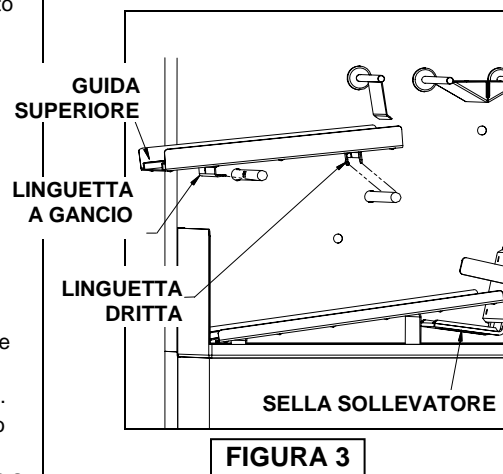
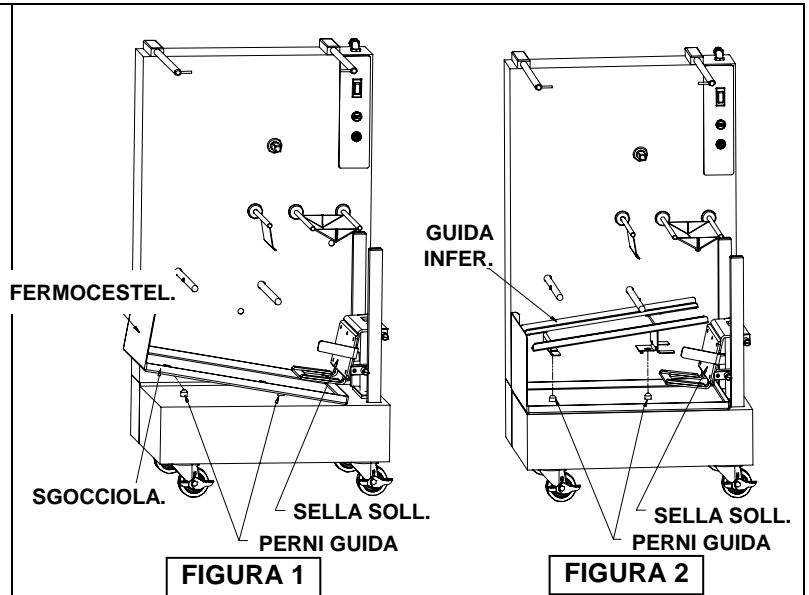
- Ruotare il Tamburo del Distributore (in senso ORARIO o ANTIORARIO) mentre si esercita allo stesso tempo una leggera pressione sulla Cassetta, sino a quando non sarà possibile far scorrere completamente e senza difficoltà la Cassetta sulle sue Barre di Supporto.
- Bloccare la Cassetta sul Distributore premendo ed avvicinando i Perni di Blocco sulle estremità delle Barre di Supporto della Cassetta.

INSERIMENTO DEL DEVIATORE NELLA CASSETTA (Fig. 6)

Assicurarsi che sia agganciato all'estremità DESTRA della Cassetta.

INSERIMENTO DEL COPERCHIO DELLA CASSETTA SULLA CASSETTA (Non illustrato)

Agganciare la linguetta del coperchio sul bordo posteriore della Cassetta, abbassare quindi il Coperchio.



AVVIAMENTO GIORNALIERO

1. Verificare che il tasto di accensione sia su "OFF".
2. Inserire il cavo di alimentazione nella presa a muro.
3. Riempire la cassetta con la frittura surgelata. **NON AGITARE o ROVESCIARE** la frittura nella cassetta (vedi istruzioni su "CARICAMENTO DELLA CASSETTA", pagina 8).
4. Portare l'interruttore "Selezione peso" sul peso desiderato.
5. Posizionare i cestelli vuoti sulla guida superiore.
6. Portare il tasto di accensione su "ON" (si illumina). I motori elettrici si orientano sulle posizioni di avviamento ed il Distributore inizia il processo di caricamento.
7. Utilizzare i cestelli pieni sulla guida inferiore per la produzione delle frittiture.
8. Rimettere i cestelli vuoti sulla guida superiore, dove saranno riempiti nuovamente al termine del ciclo di cottura.

CARICAMENTO DELLA CASSETTA

Per ottenere la migliore resa di frittiture e carichi del cestello più regolari, è importante utilizzare la seguente tecnica per caricare i surgelati nella cassetta. A seconda del fornitore, le frittiture saranno confezionate in scatole o in sacchi da sei libbre ciascuno. Tali sacchi o scatole saranno impacchettati in casse da sei. La cassetta può accettare sino ad una cassa piena più un sacco o una scatola di frittura (42 lb. o 19 kg).

In ogni sacco o scatola:

1. Rimuovere il sacco o la scatola di frittura dalla cassa. Fare attenzione a non schiacciare la frittura.
2. Aprire completamente la parte superiore del sacco o della scatola.
NOTA: Se il fornitore utilizza sacchi, verificare che la parte superiore sia ben aperta. Se è aperta solo parzialmente, parte della frittura potrebbe rimanere all'interno.
3. Tenere a parte superiore della scatola o del sacco chiusa con la mano ed adagiarla sulla cassetta, con l'apertura rivolta al lato opposto del deviatore.
4. Lasciare la presa sull'estremità aperta del sacco o della scatola.
5. Svuotare il sacco o la scatola nella cassetta, tirando in modo uniforme verso il deviatore. Quando si aggiungono multipli sacchi o scatole di frittura alternare la direzione del sacco o della scatola in modo che ogni volta si trovi in direzione opposta al sacco o alla scatola precedente nella cassetta. Il secondo sacco dovrebbe essere svuotato nella cassetta con l'apertura verso il deviatore e quindi tirato in maniera uniforme verso la parete della cassetta opposta al deviatore.
NOTA: Questo metodo di caricamento alternato assicura una distribuzione longitudinale più uniforme della frittura nella cassetta e nei cestelli.
NOTA: **NON** scuotere o rovesciare la frittura dal sacco o dalla scatola nella cassetta.
NOTA: Se l'operazione di caricamento è eseguita correttamente, si può lasciare uno strato uniforme di frittura nella cassetta semplicemente tirando via il sacco prima in lungo e poi fuori dalla cassetta.

6. Ripetere i passaggi da 1 a 5 fino a quando la cassetta è piena.
NOTA: **NON** riempire la cassetta oltre il bordo.
7. Chiudere il coperchio sulla cassetta agganciandolo nella parte posteriore della stessa e quindi abbassandolo.

DISATTIVAZIONE GIORNALIERA

1. Portare il tasto di accensione su "OFF".
2. Rimuovere tutti i cestelli dalle guide superiore e inferiore. Scartare e registrare la frittura non cotta.
NOTA: Nelle ultime ore della giornata si consiglia di tenere solo due o tre sacchi di frittura nella cassetta e di far funzionare il Distributore in modalità SINGOLA, per minimizzare gli scarti.
3. Rimuovere il coperchio della cassetta tirandolo VERSO L'ALTO e INDIETRO, in maniera tale da sganciare la linguetta.
4. Fissare il coperchio alla parte anteriore della cassetta, agganciando la linguetta al bordo della cassetta.
5. Scartare e registrare la frittura rimasta nella cassetta al momento della disattivazione.
6. Controllare che gli sportelli dell'accumulatore siano vuoti.
7. Disconnettere il cavo di alimentazione dalla presa a muro.
8. Rimuovere il deviatore afferrandolo e tirandolo VERSO L'ALTO.
9. Far scorrere i perni della guida in avanti, per sganciare la cassetta.
10. Rimuovere la cassetta (e il tamburo del Distributore all'interno), ESTRAENDOLA E ALLONTANANDOLA dalle barre di supporto.
11. Rimuovere il gruppo della guida superiore, sollevandone l'estremità DESTRA e facendola scorrere verso SINISTRA.
12. Rimuovere la guida inferiore sollevandola VERSO L'ALTO e mantenendola in posizione diritta.
13. Rimuovere lo sgocciolatoio, sollevandolo dall'estremità del fermo cestello e facendolo scorrere sotto la sella.
14. Portare la bulloneria rimossa dal Distributore nel lavandino. Lavarla in una soluzione calda di McD APSC (HCS), sciacquarla con acqua pulita, disinfettarla e lasciarla asciugare all'aria.
15. Scostare il Distributore allontanandolo dal muro, in modo da pulirlo dietro e sotto.
NOTA: **NON** far scorrere il Distributore fino al lavandino per la pulizia, in modo da evitare un inutile logorio alla macchina e il rischio di danneggiarlo prematuramente.
16. Passare sul Distributore un panno imbevuto in una soluzione di McD APSC (HCS) e acqua calda. Ripetere l'operazione con acqua pulita, disinfettare e lasciare asciugare all'aria.
NOTA: **NON** NEBULIZZARE LIQUIDI SUL DISTRIBUTORE. Il Distributore non è a tenuta stagna e pertanto agenti contaminanti potrebbero penetrare nei componenti sensibili. **LA NEBULIZZAZIONE ANNULLA LA GARANZIA!**
17. Riasssemblare il Distributore.
18. Rimettere il Distributore al suo pos

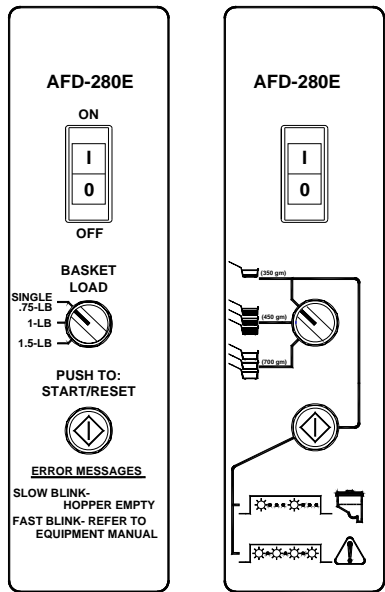
AVVERTENZA

PERICOLO DI SCHIACCIATURA

Il personale deve stare attento a non porre le mani o le dita vicino al tamburo all'interno della cassetta, mentre la macchina è in funzione. Mani e dita potrebbero restare schiacciate tra il tamburo e la cassetta mentre il tamburo

COMANDI DELL'OPERATORE

Sul pannello dell'operatore si trovano i seguenti pulsanti e tasti:



USA/Canada Internazionale

Tasto d'accensione (Arancione)

Fornisce corrente elettrica al Distributore. Si illumina quando il Distributore è in funzione. Il tasto di accensione funziona anche come interruttore di circuito per la macchina.

Tasto di selezione del carico

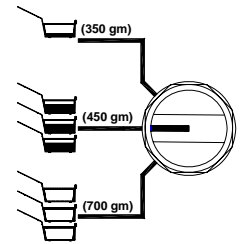
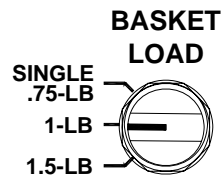
Ha 3 posizioni, che permettono all'operatore di selezionare il peso di carico dei cestelli e di controllare l'operazione.



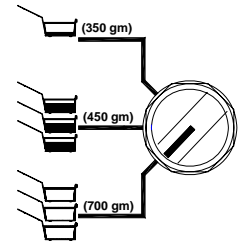
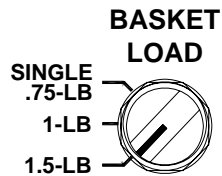
Posizione n. 1: Caricamento di un solo cestello.

Premere il pulsante Start/Reset per l'erogazione di un unico cestello di frittura. Preimpostare su 350 g/0,75 lb/Modalità singola.

NOTA: I distributori internazionali sono preimpostati sulla modalità automatica. I distributori destinati al mercato americano e canadese sono reimpostati sulla modalità singola. Questa predisposizione può essere riconfigurata eseguendo un adattamento del pannello anteriore alle necessità del cliente (vedi pagina 10).



Posizione n. 2: Per l'erogazione automatica di cestelli con carichi da 450 g/1,0 lb.



Posizione n. 3: Per l'erogazione automatica di cestelli con carichi da 700 g/1,5 lb.



Pulsante Start/Reset (verde)

Premere per avviare il riempimento di un singolo cestello, se il tasto di selezione del carico è impostato su SINGLE (350 g/0,75 lb). Premere per correggere un errore di sistema o un avviso di cassetta vuota. I simboli sotto il pulsante spiegano le condizioni di avvertenza e di errore.

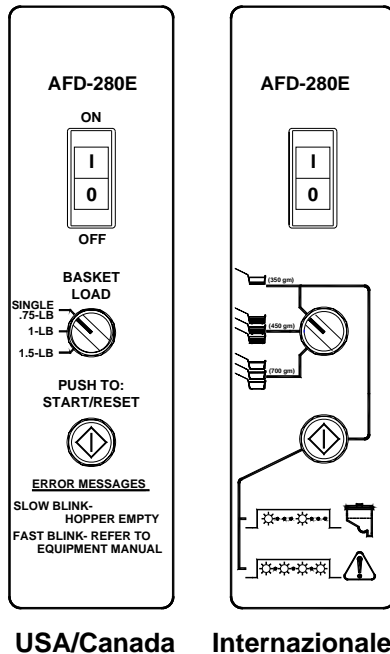
Un lampeggio lento (circa 1 al secondo) del tasto Start/Reset indica una cassetta vuota o una frittura sovrapposta.

Un lampeggio veloce (circa 5 al secondo) del tasto Start/Reset indica un errore di sistema.

ADATTAMENTO DEL PANNELLO ANTERIORE ALLE NECESSITÀ DEL CLIENTE

Le caratteristiche operative del Distributore AFD-280E possono essere adattate tramite i comandi sul pannello anteriore.

ADATTAMENTO DELLA POSIZIONE N. 1 DEL TASTO PER L'EROGAZIONE AUTOMATICA



USA/Canada

Internazionale

- Spegnere il Distributore. **Aspettare 15 secondi.**
- Selezionare la posizione n. 1 (0,75 lb)
- Tenere premuto il tasto Start/Reset
- Mentre si tiene premuto il tasto Start/Reset, portare il tasto d'accensione del Distributore su ON (I). La modalità automatica è indicata dalla spia di Start/Reset che rimane accesa.

Tale modifica al funzionamento del Distributore è permanente e non cambia quando il Distributore viene spento. Per ripristinare la modalità singola sulla posizione n.1 del tasto, ripetere la procedura.

NOTA: I distributori internazionali sono preimpostati sulla modalità automatica. I distributori destinati al mercato americano e canadese sono reimpostati sulla modalità singola.

FUNZIONAMENTO IN MODALITÀ BYPASS

La modalità "bypass" permette al Distributore di restare operativo anche quando il sistema di pesatura e i sensori del cestello si guastano.

NOTA: La modalità BYPASS può seguire due metodi e il Distributore seleziona automaticamente quello appropriato.

Metodo 1:

Il Distributore individua un sensore del peso funzionante.

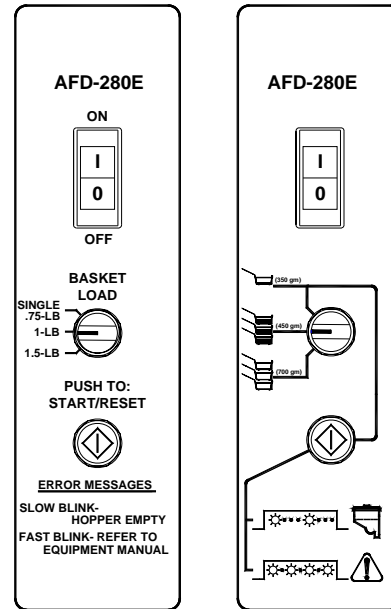
Il Distributore sembrerà funzionare normalmente, E' necessario premere il tasto Start/Reset per distribuire la frittura in un cestello. Questo metodo permette al

Distributore di operare con sensori del cestello difettosi.

Metodo 2:

Il Distributore individua un sensore del peso guasto.

Tenendo premuto il tasto Start/Reset, il tamburo ruota e distribuisce la frittura sugli sportelli dell'accumulatore. Rilasciando il tasto Start/Reset, il motore del tamburo si ferma, gli sportelli dell'accumulatore si aprono, la porta d'arresto si chiude e il cestello pieno si abbassa. Dopo aver abbassato il cestello, il sollevatore ritorna verso l'alto e la porta di arresto si apre, per far passare il cestello successivo nella sella del sollevatore per un nuovo carico.



USA/Canada

Internazionale

Per attivare la modalità operativa BYPASS

- Spegnere il Distributore. Aspettare 15 secondi.
- Selezionare la posizione n. 2.
- Tenere premuto il tasto Start/Reset
- Mentre si tiene premuto il tasto Start/Reset, portare il tasto d'accensione del Distributore su ON (I). Un doppio lampeggio del tasto Start/Reset indica la modalità di BYPASS.

Tale modifica al funzionamento del Distributore è temporanea.

Quando il tasto di accensione del Distributore viene portato su OFF (O) viene ripristinato il funzionamento normale non appena si riporta l'interruttore su ON (I).

NOTA: Aspettare sempre 15 secondi prima di riportare il tasto di accensione del Distributore su ON (I) dopo averlo portato su OFF (O).riempiendo l'accumulatore con il giusto peso di frittura.

SEQUENZA DI FUNZIONAMENTO

Avviamento iniziale

Lo schema qui sotto rappresenta una descrizione della sequenza di funzionamento del Distributore nelle seguenti condizioni:

- La cassetta è completamente riempita di frittura ed è correttamente installata nel Distributore.
- 2 cestelli vuoti sono posti sulla Guida Superiore.
- Non ci sono cestelli vuoti sulla Guida Superiore.
- Il tasto di caricamento del Distributore è regolato su 450 g/1,0 lb.

NOTA: La durata di un ciclo di cestelli è di circa 4-6 secondi.

Situazione	Risposta
Tasto di accensione su ON	La porta di arresto si chiude e assume la posizione iniziale. Il sollevatore si abbassa sino alla posizione inferiore, aspetta che escano i cestelli, quindi torna nella posizione superiore.
Inizia l'erogazione.	Il tamburo ruota e la frittura passa dalla cassetta agli sportelli dell'accumulatore. Gli sportelli dell'accumulatore pesano la frittura e fermano il motore del tamburo quando si arriva al peso di 450 g (1,0 lb).
La porta d'arresto si apre.	Una volta raggiunto il peso desiderato, la porta d'arresto si chiude per permettere il trasferimento del cestello pieno nel sollevatore.
Gli sportelli dell'accumulatore si aprono e si svuotano.	Un sensore fotoelettrico posto nel telaio del Distributore segnala il cestello in attesa. Se non vi sono cestelli, il Distributore aspetta. Se il cestello è presente, gli sportelli dell'accumulatore si aprono per far cadere la frittura nel cestello.
La porta d'arresto si chiude	La porta d'arresto si chiude per permettere il trasferimento del cestello pieno nel sollevatore.
Il sollevatore abbassa il cestello.	Il sollevatore abbassa il cestello pieno fino alla guida inferiore. Appena il cestello scivola giù lunga la guida inferiore, un altro sensore fotoelettrico segnala il cestello che esce dal sollevatore.
Gli sportelli dell'accumulatore si chiudono Il sollevatore torna in alto.	Gli sportelli dell'accumulatore si chiudono e il sollevatore torna alla posizione superiore e si prepara a ricevere il cestello successivo.
La porta d'arresto si apre.	La porta d'arresto si apre in modo che il cestello vuoto scivoli nel sollevatore per un nuovo carico.
Inizia di nuovo l'erogazione	Il ciclo ricomincia daccapo. Inizia l'erogazione. Riempito il secondo cestello, il Distributore si ferma in quanto non viene rilevato un altro cestello sul sollevatore.