



MODELLO DF22

Distributore di Frittura



MANUALE PER L'USO
Italian P/N 2903487 Rev. C

Fabbricato da
AUTOMATED EQUIPMENT LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, MN 55066 U.S.A.

TEL.: 1 (651) 385-2273

FAX: 1 (651) 385-2166

FAX ASSISTENZA: 1 (651) 385-2172

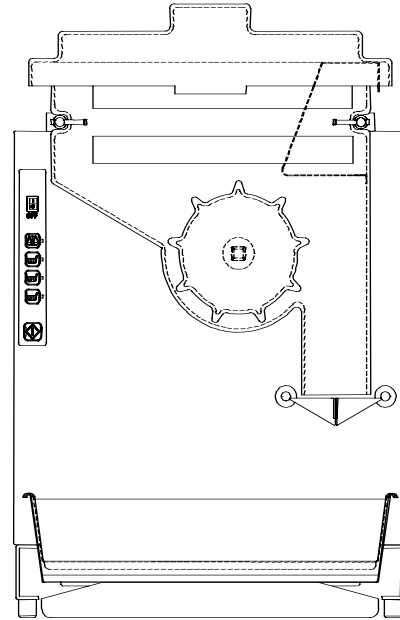
PER ASSISTENZA IN U.S.A./CANADA, CHIAMARE:

1 (800) 248-2724

[http:// www.autoequipllc.com](http://www.autoequipllc.com)

Orari d'ufficio: dalle 8 alle 17 CST.

Al di fuori dell'orario d'ufficio, la chiamata sarà gestita da un sistema di risposta automatica. Il servizio vi metterà in contatto con un rappresentante del Servizio Tecnico, che si occuperà della vostra chiamata.



INDICE

DESTINAZIONE D'USO	3
SICUREZZA.....	3
ETICHETTE DI SICUREZZA INTERNAZIONALE	4
GARANZIA	5
RICHIESTE D'INTERVENTI TECNICI, ASSISTENZA O RICAMBI.....	6
MONTAGGIO DEL DISTRIBUTORE DI FRITTURA DF22	8
PROCEDURE DI AVVIAMENTO E CHIUSURA	9
COMANDI DEL PANNELLO ANTERIORE	10
SISTEMA DIAGNOSTICO DEL PANNELLO FRONTALE	11
ACCESSORI PER DISTRIBUTORE DF22.....	13

Le informazioni contenute nel presente manuale sono soggette a cambiamento senza preavviso.

AUTOMATED EQUIPMENT LLC SI ESIME DALLA RESPONSABILITÀ DI QUALSIASI OMISSIONE TECNICA O EDITORIALE RISONTRABILE IN QUESTO MANUALE O DAGLI EVENTUALI DANNI DIRETTI, SPECIALI, FORTUITI O CONSEGUENZIALI CHE RISULTINO DALLA FORNITURA, DALLA PRESTAZIONE O DALL'USO DI QUESTO MATERIALE.

Il presente manuale è protetto da copyright. Tutti i diritti riservati. Ai sensi delle leggi sul diritto d'autore, il presente manuale non può essere riprodotto né interamente né parzialmente, senza il consenso scritto da parte di Automated Equipment LLC.

I nomi dei prodotti citati nel presente manuale hanno scopo puramente identificativo e possono quindi essere marchi di fabbrica o marchi registrati delle loro rispettive aziende.

DF22 Dispenser

DESTINAZIONE D'USO

- Il Distributore DF22 è stato progettato per l'erogazione di patatine fritte o snack congelati.
- Il Distributore DF22 è stato progettato per essere utilizzato su un banco fisso oppure su un tavolo, alto 50-60 cm (20-24 pollici), in grado di sostenere un peso di 91 kg (200 lb).
- A richiesta è disponibile il carrello mobile CT22, che consente di spostare il Distributore. Se utilizzato in maniera adeguata, il Distributore DF22 può essere imbullonato sul carrello mobile CT22.

AVVERTENZA

- Il Distributore deve essere accessibile dalla parte posteriore ai fini della manutenzione.
- Il Distributore deve essere accessibile da tutti i lati per consentirne la regolare pulizia e manutenzione. Si raccomanda di mantenere uno spazio libero di circa 10 cm (4 pollici)
- Il cavo di alimentazione del Distributore deve essere accessibile in maniera tale da poter disconnettere il Distributore in caso di emergenza.

SICUREZZA

Di seguito riportiamo alcune direttive per l'uso e per la manutenzione del Distributore DF22:

- In caso di emergenza, non spegnere il tasto di accensione, ma disconnettere il cavo di alimentazione del Distributore.
- Spegnere il tasto di accensione e disconnettere il cavo di alimentazione dalla presa a muro prima di intervenire.
- Per intervenire sul macchinario utilizzare utensili adeguati.
- Ispezionare il distributore regolarmente per prevenire problemi di malfunzionamento.
- Tenere il distributore pulito.
- Mentre il Distributore è in funzione, tenere lontane le mani dalle seguenti aree:
 - Sportelli dell'accumulatore
 - Tamburo del distributore
- I cestelli di frittura possono essere bollenti.
- Se si utilizza il Distributore DF22 con il carrello CT22, la procedura operativa deve prevedere un dispositivo di bloccaggio delle rotelle. Non deve inoltre essere consentito al personale di salire o appendersi all'unità mobile.
- NON nebulizzare liquidi sul Distributore. Il distributore non è a tenuta stagna e pertanto agenti contaminanti potrebbero penetrare nei componenti sensibili.
- NON far scorrere il distributore fino al lavandino per la pulizia, in modo da evitare un inutile logorio alla macchina.

DICHIARAZIONE FCC

AVVERTENZA! Il presente macchinario genera, utilizza e può irradiare radiofrequenze e qualora non sia installato ed utilizzato conformemente al manuale delle istruzioni, potrebbe causare interferenze nelle comunicazioni radio.

AVVERTENZA!

Solamente personale addestrato e/o qualificato può intervenire sul presente macchinario.

Le operazioni di assistenza descritte nel presente manuale possono danneggiare il macchinario e/o ferire il personale se eseguite in maniera impropria.

DF22 Dispenser

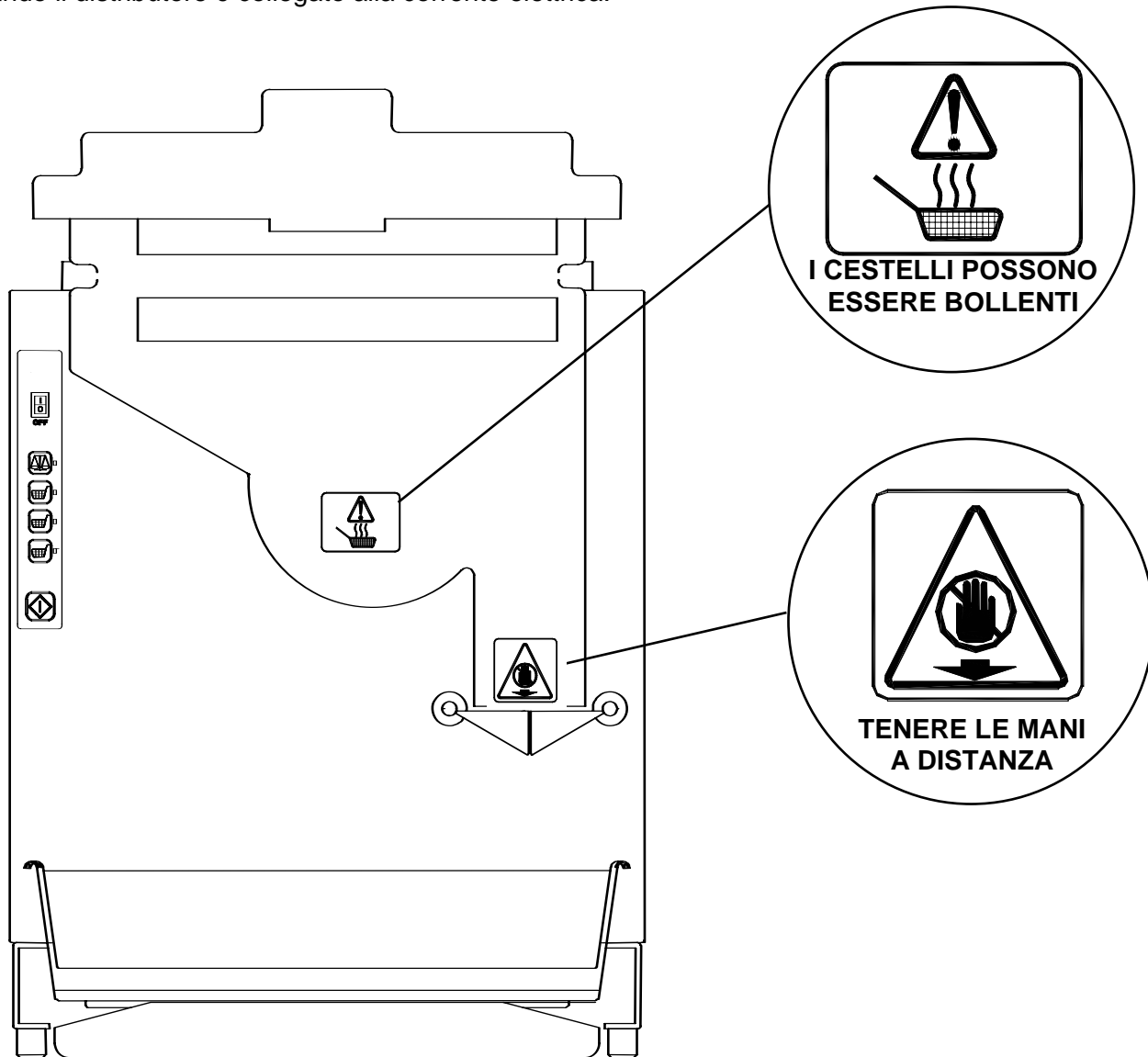
ETICHETTE DI SICUREZZA INTERNAZIONALE

Le etichette di sicurezza sono apposte sulla cassetta della frittura/snack. Le etichette indicano chiaramente le aree sul distributore di frittura/snack che possono essere pericolose per l'operatore.

Le etichette indicano:

I CESTELLI POSSONO ESSERE BOLLENTI: I cestelli dovrebbero sempre essere sollevati servendosi dell'apposito manico.

TENERE LE MANI A DISTANZA: Non tenere le mani in prossimità o sotto gli sportelli dell'accumulatore quando il distributore è collegato alla corrente elettrica.



DF22 Dispenser

GARANZIA

Automated Equipment LLC (di seguito "AELLC") garantisce che il prodotto acquistato è esente da difetti di fabbricazione relativi ai materiali e alla manodopera in condizioni d'impiego normali per il periodo e per i componenti di seguito specificati:

<u>Componenti coperti da garanzia</u>	<u>Periodo</u>
Gruppi scheda circuito elettronico	1 anno
Parti mobili elettriche e meccaniche	1 anno
Telaio o parti annesse	1 anno
Cassetta, coperchio della cassetta e deviatore	90 giorni
Cestelli frittura	90 giorni
Componenti smontabili dagli addetti	
• Ripiano del cestello	90 giorni
• Sgocciolatoio	90 giorni
Accessori distributore DF22	
• Incastellatura del cestello e sgocciolatoio	90 giorni
• Carrello CT22	90 giorni
• Pulsante per erogazione in remoto	90 giorni
• Ripiano di carico	90 giorni

La garanzia decorre dalla data di spedizione del Distributore e/o degli Accessori (di seguito "Prodotto") da parte di AELLC.

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO , AELLC NON RILASCIATA ALTRE GARANZIE, DIRETTE O INDIRETTE, ED IN PARTICOLARE DECLINA OGNI GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITA' O IDONEITA' PER FINI SPECIALI.

AELLC declina ogni responsabilità per danni diretti, indiretti o consequenziali (ivi compresi i danni provocati da mancato guadagno, interruzioni dell'attività, perdita di informazioni commerciali e analoghi) derivanti dall'utilizzo del Prodotto o dall'impossibilità di utilizzare lo stesso.

LA PRESENTE GARANZIA DECADE IN CASO DI MANCATO FUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO DOVUTO AD USO NON CONFORME O ALLA NEGLIGENZA DELL'ACQUIRENTE, DEI SUOI DIPENDENTI, ADDETTI O ALTRI RESPONSABILI A SEGUITO DI ROTTURA, CURVATURA, USO NON CONFORME, USO ECCESSIVO, CADUTA, NEBULIZZAZIONE DI LIQUIDI, ALTERAZIONE, MANUTENZIONE INADEGUATA O QUALSIASI ALTRO TIPO D'USO IMPROPRIO E NEGLIGENTE. QUESTA GARANZIA NON COPRE DANNI AL PRODOTTO DOVUTI A CAUSE NATURALI COME FULMINI, SBALZI DI CORRENTE ELETTRICA, INONDAZIONI, INCENDI, TORNADO O ALTRE CALAMITÀ NATURALI. AELLC ADDEBITERÀ ALL'ACQUIRENTE LE SPESE DI RIPARAZIONE RESE NECESSARIE DALLE CAUSE SOPRA ELENCAE.

Questa garanzia non è trasferibile e vale solo per l'acquirente originale.

RICHIESTE D'INTERVENTI TECNICI, ASSISTENZA O RICAMBI

ASSISTENZA PER INTERVENTI IN GARANZIA

Per attivare gli interventi coperti da garanzia, chiamare l'assistenza tecnica AELLC al numero verde 1-800-248-2724 (USA/Canada) o il 651-385-2273.

Lo staff dell'Assistenza Tecnica AELLC verificherà le cause dei problemi riscontrati e proporrà la soluzione corretta. Ove si rendesse necessaria la sostituzione di taluni pezzi, AELLC o un centro assistenza autorizzato/distributore di ricambi metterà a disposizione i ricambi.

ASSISTENZA PER INTERVENTI NON IN GARANZIA

Abitualmente l'assistenza è affidata a personale incaricato o da incaricati attivi nella regione di residenza. Le tariffe relative all'assistenza sono conformi ai tariffari vigenti nel settore.

I pezzi di ricambio potranno essere richiesti al Centro di Assistenza Tecnica/Distributori di Ricambi o direttamente a AELLC, chiamando il numero 1-800-248-2724 (USA/Canada) o il numero 651-385-2273 qualora non sia disponibile un distributore locale.

L'assistenza tecnica di AELLC è disponibile per assistenza telefonica sui prodotti, sui ricambi o per informazioni sui componenti e gli agenti cui fare riferimento. Contattare il servizio assistenza tecnica di AELLC al numero 1-800-248-2724 (U.S.A./Canada) o al numero 651-385-2273.

Tenete sempre a portata di mano le seguenti informazioni:

Data dell'installazione

Numero telefonico del centro assistenza

Numero di serie

Per la riparazione di questa unità dovranno essere impiegati solamente ricambi forniti da AELLC o forniti da un Distributore Autorizzato di Ricambi AELLC. La garanzia decade in caso di impiego di parti di ricambio non fornite da SGT o da distributori autorizzati AELLC. Tutte le spese di spedizione s'intendono franco AELLC e sono soggette a cambiamenti senza preavviso. I prezzi saranno quelli in vigore alla data dell'invio. AELLC si riserva il diritto di effettuare le sostituzioni di materiali che riterrà più indicate, in base alla loro disponibilità.



AVVERTENZA!

Solamente personale addestrato e/o qualificato può intervenire sul presente macchinario.

Le operazioni di assistenza descritte nel presente manuale possono causare danni irreversibili al macchinario e/o infortuni al personale, se eseguite in modo inadeguato.

In caso di usura, il cavo di alimentazione deve essere sostituito dal produttore, da un tecnico incaricato o da persona adeguatamente qualificata, per evitare rischi.

DF22 Dispenser

INTRODUZIONE

Il Distributore DF22 è un sistema compatto, semiautomatico, sostituisce l'erogazione dei cestelli di frittura manuale delle patatine fritte congelate e gli accessori correlati.

Il Distributore DF22 effettua automaticamente la pesata di 350 g (0,75 lb), 450 g (1,0 lb) o 700 g (1,5 lb) di patatine fritte congelate/snack ed eroga il peso selezionato nel cestello di frittura ogni volta che si preme il pulsante di erogazione.

La cassetta del distributore DF22 ha una capacità di 11 kg. (24 lb) di patatine fritte/snack. Un tamburo rotante posto all'interno della cassetta trasferisce la frittura surgelata agli sportelli dell'accumulatore, dove un sensore del peso calcola il peso esatto della frittura.

NOTA: Questo macchinario è prodotto negli USA: tutta la bulloneria relativa viene espressa in misurazioni imperiali. Le conversioni metriche sono quindi approssimative.

HAZARD COMMUNICATION STANDARD (HCS)Le procedure riportate in questo manuale prevedono l'impiego di prodotti chimici. Nel testo relativo alla procedura, i nomi delle sostanze chimiche saranno riportati in grassetto, seguiti dall'abbreviazione HCS. Vedere il manuale HCS per le schede tecniche relative alla sicurezza dei materiali (MSDS).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il Distributore di Frittura DF22 è costituito dai seguenti componenti:

- Distributore di Frittura modello DF22

Accessori facoltativi

- Cestelli per frittura sostitutivi/aggiuntivi
- Incastellatura laterale del cestello per frittura raccogliocce, con bulloneria per montaggio
- Carrello distributore CT22 con ruote girevoli
- Interruttore per erogazione in remoto
- Ripiano di carico

Specifiche elettriche:

- 220-240 volt corrente alternata, 50-60 Hertz, 0.4 Ampere

Ingombro:

- Il distributore di frittura richiede uno spazio di 56 cm (22 pollici) di larghezza e 61 cm (24 in) di profondità.
- Il braccio del cestello ha un'estensione di 74 cm (29 pollici).

Erogatore di frittura DF22

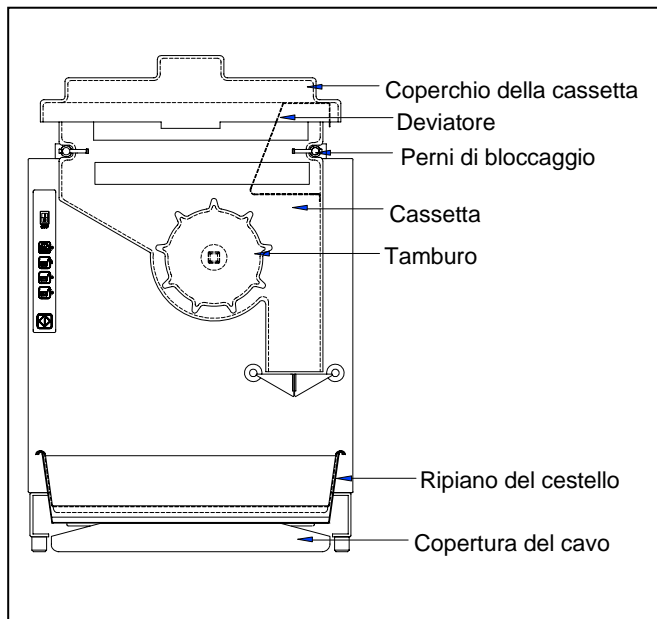
- Capacità di carico: 11 kg (24 libbre) di frittura surgelata.
- Alimentazione elettrica
- Contiene 3 cestelli per friggitorice
- Facile da pulire, perché smontabile

Data di fabbricazione:

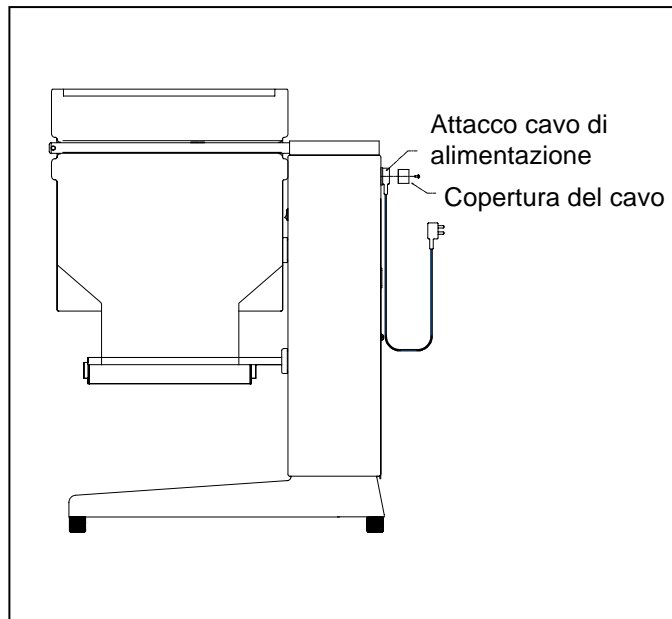
La data di produzione è codificata sull'etichetta d'identificazione indicante il numero di serie del prodotto e posta sul pannello laterale del Distributore.

Esempio: s/n DF9712C000000 indica che la data di produzione corrisponde a 12-97 o dicembre 1997.

MONTAGGIO DEL DISTRIBUTORE DI FRITTURA DF22



VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE

L'illustrazione sopra riportata si riferisce ad una versione del Distributore di Frittura per utenti che utilizzano la mano destra. La procedura di montaggio per il modello per mancini è identica, ad eccezione del diverso posizionamento dei componenti.

INSTALLAZIONE DEL RIPIANO DEL CESTELLO

1. Posizionare il ripiano del cestello sulle barre di sostegno.

INSTALLAZIONE DELLO SGOCCIOLATOIO

2. Far scivolare lo SGOCCIOLATOIO in posizione sotto il RIPIANO DEL CESTELLO.

INSTALLAZIONE DELLA CASSETTA E DEL TAMBURO

3. Individuare l'apertura quadrata ad una delle estremità del tamburo del distributore.
4. Inserire il tamburo del distributore nella cassetta, allineando l'apertura quadrata sul tamburo con il foro collocato sul retro della cassetta.
5. Impugnare la cassetta con il foro rivolto verso il distributore DF22.
6. Allineare le tacche sulla cassetta con le barre di supporto della cassetta.
7. Spingere la cassetta in avanti sulle barre di supporto, sino a quando l'albero del motore del tamburo tocca il tamburo del distributore.

ATTENZIONE: NON forzare all'indietro la cassetta. Tale movimento potrebbe danneggiare la cassetta o il tamburo.

8. Ruotare il tamburo del distributore (in senso ORARIO o ANTIORARIO), esercitando contemporaneamente una leggera pressione sulla cassetta, sino a quando è possibile farla scorrere senza difficoltà sulle barre di supporto della cassetta. NON forzare all'indietro la cassetta, in quanto si potrebbe danneggiare il tamburo.
9. Bloccare la cassetta sul distributore, premendo l'uno verso l'altro i perni della guida.
10. Inserire il deviatore nella cassetta. Il deviatore deve essere montato sul lato della cassetta dove avviene lo scarico della frittura. Assicurarsi che sia agganciato ad un lato della cassetta.
11. Inserire il coperchio della cassetta agganciandolo alla linguetta posta sul retro della cassetta prima di poggiarlo.
12. Inserire il cavo di alimentazione nel retro del Distributore.
13. Installare il protettore dell'attacco del cavo di alimentazione e poi fissare le viti di montaggio.
14. Inserire il cavo di alimentazione nella presa a muro.

PROCEDURE DI AVVIAMENTO E CHIUSURA

Avviamento giornaliero

1. Verificare che il tasto di accensione sia su "OFF".
2. Inserire il cavo di alimentazione nella presa a muro.
3. Installare la cassetta, il tamburo e il deviatore (*vedi pagina 6*).
4. Riempire la cassetta di frittura surgelata e quindi posizionare il coperchio (*vedi relativa sezione in questa pagina*).
5. Accendere il Distributore e quindi selezionare il carico prescelto (*vedi pagina 8*).
6. Per riempire il cestello, posizionare un cestello sotto le porte dell'accumulare e quindi premere il bottone dell'erogazione.

Chiusura giornaliera

1. Portare il tasto di accensione su "OFF".
2. Togliere dal Distributore i cestelli per la frittura.
3. Rimuovere il coperchio della cassetta tirandolo VERSO L'ALTO e INDIETRO, in maniera tale da sganciare la linguetta.
4. Fissare il coperchio alla parte anteriore della cassetta, agganciando la linguetta al bordo della cassetta.
5. Scartare la frittura rimasta nella cassetta al momento della disattivazione.
6. Controllare che gli sportelli dell'accumulatore siano vuoti.
7. Disconnettere il cavo di alimentazione dalla presa a muro.
8. Rimuovere il deviatore afferrandolo e tirandolo VERSO L'ALTO.
9. Far scorrere i perni della guida in avanti, per sganciare la cassetta.
10. Togliere la cassetta, il coperchio e il tamburo
11. Togliere il ripiano del cestello e lo sgocciolatoio.
12. Portare la bulloneria rimossa dal distributore nel lavandino. Lavarla in una soluzione calda di **McD APSC (HCS)**, sciacquarla con acqua pulita, disinfettarla e lasciarla asciugare all'aria.
13. Passare sul distributore un panno imbevuto in una soluzione di **McD APSC (HCS)** e acqua calda. Ripetere l'operazione con acqua pulita, disinfettare e lasciare asciugare all'aria.
NOTA: NON nebulizzare liquidi sul Distributore. Il distributore non è a tenuta stagna e pertanto

agenti contaminanti potrebbero penetrare nei componenti sensibili.

14. Scostare il distributore allontanandolo dal muro, in modo da pulirlo dietro e sotto.
NOTA: NON spostare il distributore nel lavandino per pulirlo. Ciò provocherebbe un'inutile usura del distributore.
15. Asciugare tutte le parti e rimontare il distributore di frittura.
16. Rimettere il distributore al suo posto.

Caricamento della frittura nella cassetta

Per ottenere la migliore resa di fritture e carichi del cestello più regolari, è importante utilizzare la seguente tecnica per caricare i surgelati nella cassetta. A seconda del fornitore, le fritture saranno confezionate in scatole da 2,5 kg ciascuna (sei libbre) o in sacchi da 2,5 kg (sei libbre ciascuno). La cassetta può contenere 4 sacchi di frittura (pari a 11 kg/ 24 libbre).
In ogni sacco o scatola:

1. Rimuovere il sacco o la scatola di frittura dalla cassa. Fare attenzione a non schiacciare la frittura.
2. Aprire completamente la parte superiore del sacco o della scatola.
NOTA: Se il fornitore utilizza sacchi, verificare che la parte superiore sia ben aperta. Se è aperta solo parzialmente, parte della frittura potrebbe rimanere all'interno.
3. Tenete chiusa con le mani l'estremità aperta della scatola o del sacchetto. Il lato aperto deve poi essere posto sul fondo della cassetta, contro la parete posta di fronte al deviatore.
4. Lasciare la presa sull'estremità aperta del sacco o della scatola.
5. Svuotare il sacco o la scatola nella cassetta, tirando in modo uniforme verso il deviatore.
NOTA: NON scuotere o rovesciare la frittura dal sacco o dalla scatola nella cassetta.
NOTA: Se l'operazione di caricamento è eseguita correttamente, si può lasciare uno strato uniforme di frittura nella cassetta semplicemente tirando via il sacco prima in lungo e poi fuori dalla cassetta.
6. Ripetere i passaggi da 1 a 5 fino a quando la cassetta è piena. **NOTA:** NON riempire la cassetta oltre il bordo.
7. Chiudere il coperchio sulla cassetta agganciandolo nella parte posteriore della stessa e quindi abbassandolo.

DF22 Dispenser

Comandi del pannello anteriore

TASTO DI ACCENSIONE

Fornisce alimentazione elettrica al distributore.
Si illumina quando il distributore è in funzione.

TASTO DI CALIBRATURA

Tenere premuto per 5 secondi per attivare il ciclo di calibratura.
La spia inizia a lampeggiare. Vedi calibratura del carico
procedura di pagina 20.

La sequenza del ciclo di calibratura è la seguente:

1. La spia (alla destra del pulsante) inizia a lampeggiare.
2. Gli sportelli dell'accumulatore si aprono, facendo uscire il carico di frittura, per assicurarsi che non vi siano pesi sugli sportelli dell'accumulatore.
3. Pausa mentre la cellula di carico si stabilizza, quindi prendere la lettura della tara.
4. Gli sportelli dell'accumulatore si chiudono per accettare il peso di riferimento (450 g, 1 libbra, 16 once).
5. Il distributore resta in attesa dell'inserimento del peso di riferimento. Se l'inserimento non avviene entro 30 secondi, il ciclo di calibratura si blocca e l'indicatore passa a operazione costante.
6. Pausa mentre la cellula di carico si stabilizza, quindi prendere la lettura della tara.
7. La spia si spegne.
8. Il distributore resta in attesa della cancellazione del peso di riferimento.
Nota: Il distributore rimarrà disattivato sino alla cancellazione del peso.
9. Riprende il ciclo di pesatura.

PULSANTE SELEZIONE CARICO

Consente all'utente di selezionare carichi piccoli, medi o grandi. Premendo il pulsante, si seleziona il carico desiderato.

La spia a destra del pulsante corrispondente indica il carico attuale.

Quando si avvia il distributore, non c'è alcun carico selezionato e il distributore non opera.

Il distributore inizierà ad operare dopo aver premuto il pulsante di selezione del carico.

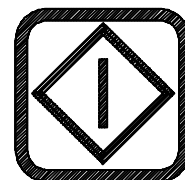
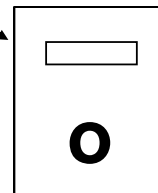
I carichi di default sono i seguenti:

- Piccolo - 0,75 lb./12 oz. (US) o 350 g. Internazionale
- Medio - 1,0 lb/16 oz (US) o 450 g. Internazionale
- Grande - 1,5 lb./24 oz. (US) o 700 g. Internazionale

PULSANTE START/RESET

Premere per l'erogazione di un carico di frittura nel cestello.
Premere per correggere un errore di sistema.

DF22



Sistema diagnostico del pannello frontale

Interruttore On/Off acceso

L'interruttore On/Off ha una luce interna, che indica l'arrivo di corrente elettrica al distributore. Se il distributore è ON (acceso), la luce si accende, indicando la presenza di CA interna al distributore.

Se il distributore è su ON ma la luce non si accende, assicuratevi che la spina sia correttamente inserita nel distributore e nella presa a muro.

Se la spina è correttamente inserita, verificate se l'interruttore automatico interno (SW1) nel retro del distributore è scattato.

Alimentatore C.C. a 24 volt

Le spie LED sul pannello di controllo sono alimentate da un alimentatore interno a 24 volt. Dopo aver acceso l'unità, premendo uno dei tasti Seleziona Carico si accenderà il LED associato a questo bottone. L'accensione del LED indica il corretto funzionamento dell'alimentatore CC interno al distributore.

Motore del tamburo e comandi dell'accumulatore

Le operazioni del motore del tamburo e gli sportelli dell'accumulatore possono essere verificate mediante i comandi posti sul pannello anteriore, portando il distributore in modalità Esercizio.

Per portare il distributore in modalità Esercizio procedere come segue:

1. Spegnerne il distributore, portandolo in posizione OFF e quindi attendere 15 secondi.
2. Tenere premuto il tasto di erogazione mentre l'interruttore è in posizione ON.
3. Tenere premuto il tasto eroga: dopo circa 5 secondi il distributore entrerà in modalità Esercizio: il motore del tamburo e gli sportelli dell'accumulatore inizieranno il loro ciclo. Rilasciare il tasto eroga. Il motore del tamburo girerà per 5 secondi e quindi inizierà il ciclo degli sportelli dell'accumulatore. Il ciclo proseguirà sino allo spegnimento (OFF).

Alla riaccensione (ON), il distributore sarà nuovamente in modalità operativa normale.

Frittura/sovrapposizione bassa.

Se entro 40 secondi il distributore non riesce a pesare un carico completo di frittura, il distributore visualizzerà il messaggio "Frittura insufficiente". L'indicazione "frittura insufficiente" può essere causata da una delle seguenti condizioni:

- La cassetta è vuota o quasi vuota. In questo caso basta riempire la cassetta di frittura.
- Si è formato una sacca d'aria attorno al tamburo del distributore. Ciò accade quando la frittura sopra il tamburo s'impasta, formando un "ponte". A quel punto il tamburo eroga tutta la frittura sotto al ponte, senza però più riuscire ad erogarne altra. Per risolvere il problema è sufficiente smuovere la frittura manualmente, per rompere il ponte. Abitualmente la formazione di ponti si verifica quando la frittura, rimasta nella cassetta per diverse ore, si scioglie.
- L'indicazione "frittura insufficiente" può essere provocata inoltre da un guasto meccanico del tamburo, del motore o del sistema di pesatura.

In caso di "frittura insufficiente":

1. Il tamburo smetterà di girare.
2. Le luci di regolazione del peso inizieranno a lampeggiare lentamente (una volta al secondo circa).
3. Il cestello in attesa non si riempie (anche se negli sportelli dell'accumulatore può trovarsi un carico parziale di frittura).

Dopo 90 secondi il distributore cercherà di effettuare una nuova pesata. Pertanto in caso di cassetta vuota, il comportamento atteso sarà il seguente: 40 secondi di rotazione del tamburo, 90 secondi di tamburo in pausa, 40 secondi di rotazione, 90 secondi di pausa e così via, sino al riempimento della cassetta e all'ingresso della corretta quantità di frittura negli sportelli dell'accumulatore.

Una volta riempita la cassetta, se il personale ha immediatamente bisogno della frittura, premere il tasto eroga, che accelera il ciclo di pesatura e avvia le seguenti azioni:

1. La luce dell'impostazione corrente del peso smette di lampeggiare.
2. Ci sarà una pausa di due secondi (per la stabilizzazione della cellula di carico).
3. Il ciclo di pesatura riprende.

Se non si preme il tasto eroga, il processo di pesatura riprenderà dopo una pausa di 90 secondi e la luce che indica l'impostazione corrente del peso smetterà di lampeggiare nel momento in cui gli sportelli dell'accumulatore riceveranno la quantità selezionata.

Modalità errore

Il ciclo normale può essere interrotto in due modi. Si tratta per lo più di messaggi informativi, che possono tuttavia rappresentare condizioni in grado di provocare il blocco del sistema. Quando il distributore individua una condizione simile, le operazioni del distributore vengono bloccate, per dar modo al personale di intervenire e risolvere il problema.

La sequenza di individuazione di un errore sarà la seguente:

1. Tutti gli indicatori di carico lampeggiano velocemente (circa cinque volte al secondo).
2. Sul display diagnostico appare internamente un codice di errore (vedi pagina 19).
3. Il tamburo smetterà di girare.
4. Gli sportelli dell'accumulatore smetteranno di muoversi.

Il distributore resterà in questa modalità sino al riavvio. Una volta individuato il problema da parte del personale, è possibile riavviare il distributore premendo il tasto eroga. Le luci smetteranno di lampeggiare e il ciclo di pesatura riprenderà.

DF22 Dispenser

Accessori per distributore DF22

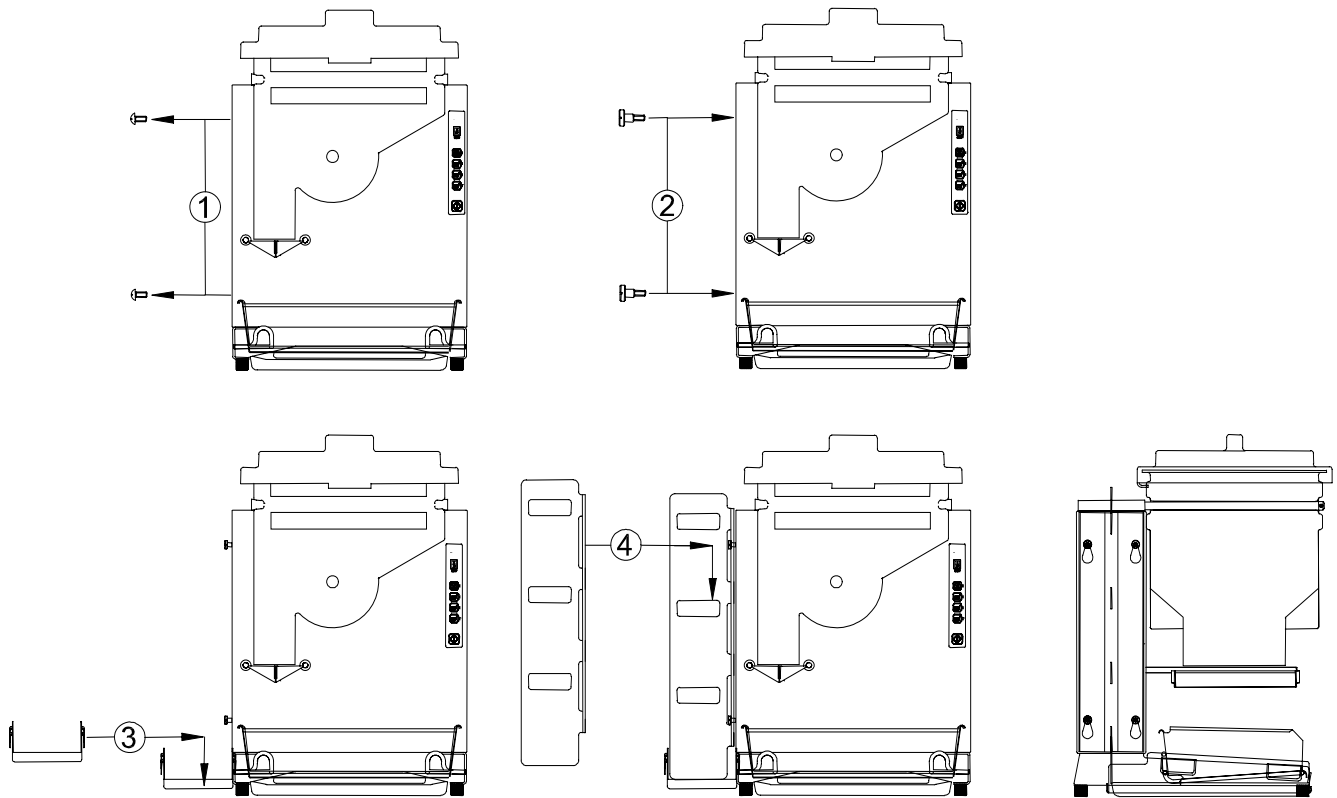
Kit per incastellatura del cestello e sgocciolatoio (n. art. 203383)

Le parti comprendono:

- 4 bulloni in acciaio inox per spalla (n. art. 203367)
- 1 incastellatura per cestello (n. art. 203215)
- 1 incastellatura per sgocciolatoio (n. art. 203268)
- 4 ruote con freni (203391)

Istruzioni per il montaggio

1. Togliere le 4 viti che coprono i fori di montaggio sul lato del distributore.
2. Posizionare i 4 bulloni della spalla nei fori sul lato del distributore e stringerli.
3. Fissare l'incastellatura per sgocciolatoio alla gamba del distributore.
4. Allineare i fori dell'incastellatura per i cestelli ai bulloni della spalla e far scorrere l'incastellatura verso il basso, per portarla in posizione sul lato del distributore.



NOTA: Questo accessorio può essere facilmente smontato per pulirlo e disinfettarlo.

DF22 Dispenser

Accessori per il distributore DF22

Carrello per distributore modello CT22 (art. n. 203358)

Il carrello per il distributore è completo di kit bulloneria per il montaggio (art. . 203359)

Il kit comprende:

- 4 neutralizzatori filettati per la base del distributore (n. art 290011), *sostituisce i piedini superiori della tavola*
- 4 rondelle (n. art. 216159)
- 4 dadi (n. art. 290012)

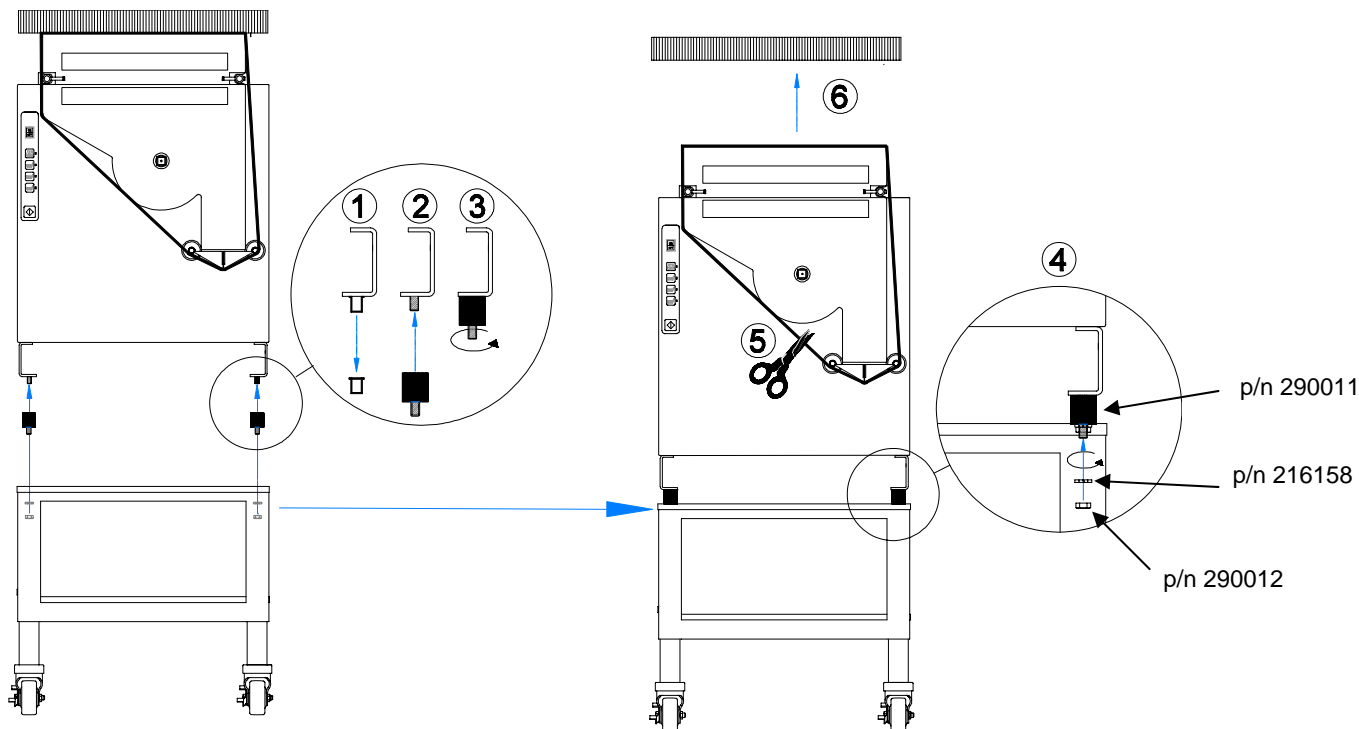
Istruzioni per il montaggio

Nota: Queste istruzioni comprendono anche le istruzioni per disimballare il distributore. Se dove aggiungere il carrello CT22 ad un distributore già montato, tralasciate le istruzioni relative al disimballo.

1. Togliere i 4 coperchietti protettivi in plastica dai pernetti delle gambe del distributore. *(Se dovete aggiungere il carrello ad un distributore già montato, togliere i 4 piedini dall'unità superiore)*
2. Fissare i 4 componenti filettati al pernetto che si trova sulla gamba del distributore.
3. Stringere vigorosamente i 4 componenti filettati ai pernetti.
4. Disporre il distributore sul carrello CT22. Allineare i fori di montaggio, facendo in modo che i bulloni spaziatori passino attraverso la parte superiore del carrello. Posizionare e stringere le 4 rondelle e i 4 dadi sui bulloni spaziatori.

NOTA: Disimballaggio di un nuovo distributore – segue:

5. Togliere e gettare il nastro adesivo che protegge la cellula di carico.
6. Togliere e gettare il distanziale in cartone utilizzato per la spedizione.



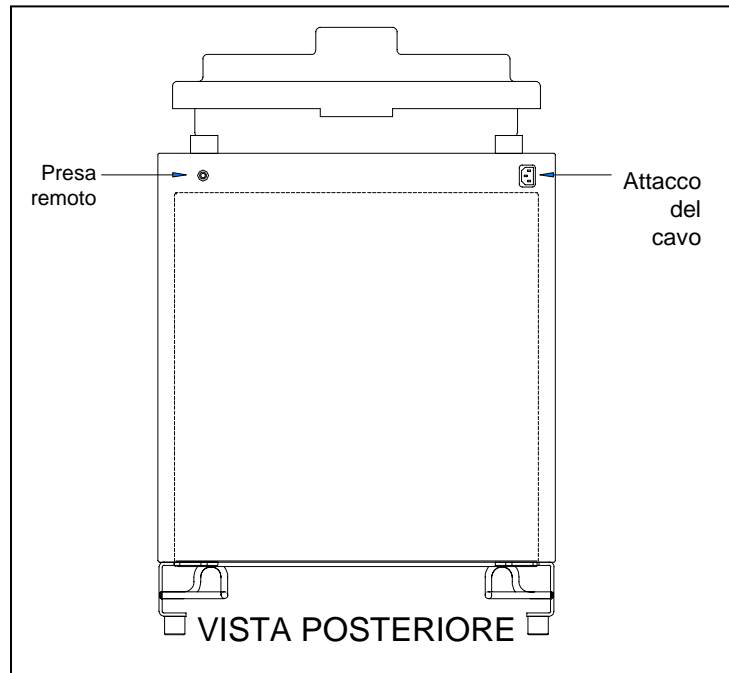
DF22 Dispenser

Accessori per il distributore DF22

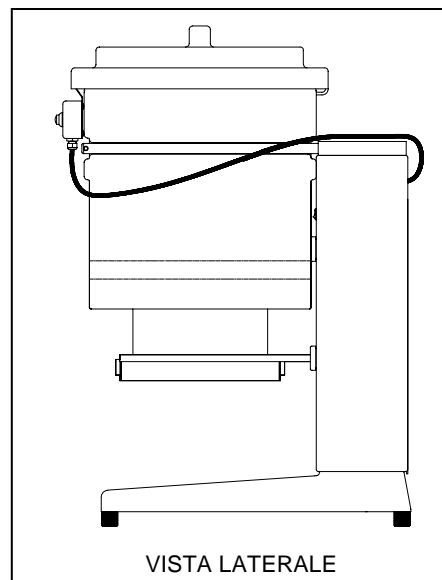
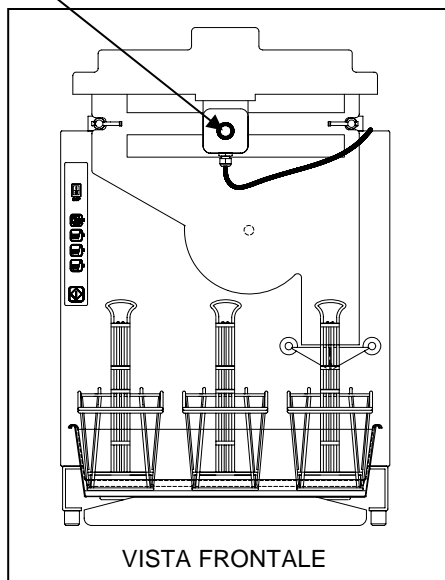
Pulsante per erogazione in remoto (art. n. 290013)

Per utilizzare il pulsante EROGA in remoto:

1. Inserire il cavo di controllo nella presa "jack" posta sul retro del distributore. Il jack conterrà una spina di protezione di colore bianco. Prima di inserire lo spinotto del cavo di controllo, togliere la spina bianca.
2. Sollevare il coperchio della cassetta e appendere il gruppo all'estremità della cassetta.
3. Chiudere il coperchio della cassetta.
4. Il pulsante di erogazione in remoto opera come il pulsante di erogazione sul pannello di controllo. (riferimento pagina 10 di questo manuale)



Button only p/n
290032



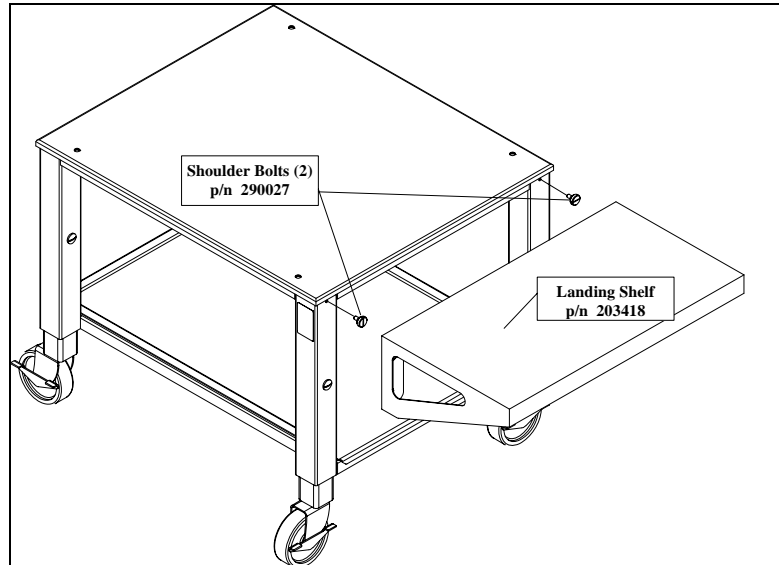
DF22 Dispenser

Accessori per il dispenser DF22

Kit per piano di carico (art. n. 203417)

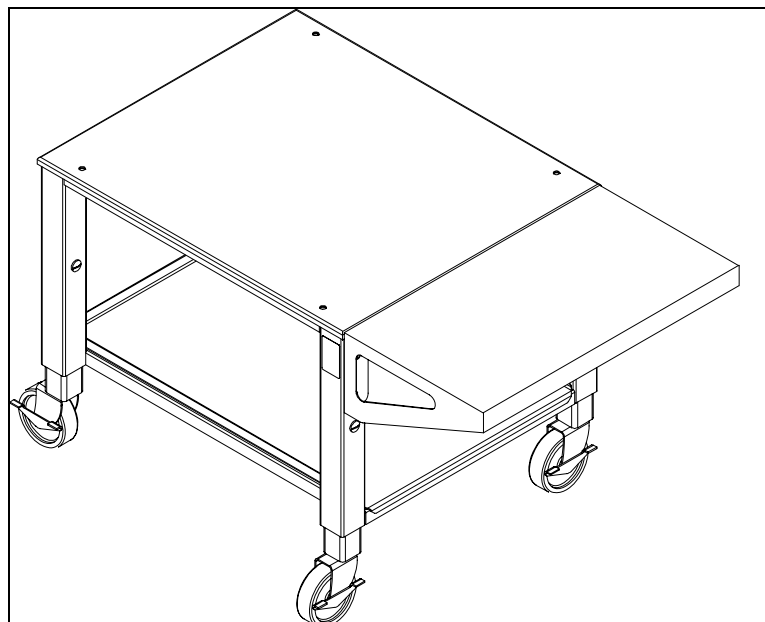
Le parti comprendono:

- 2 bulloni in acciaio inox per spalla (art. n. 290027)
- 1 piano di carico (art. n. 203418)
- 2 cuscinetti distanziatori in nylon (art. n. 203419)
- 2 viti (art. n. 290028)



Installazioni per il montaggio

1. Sostituire le viti stozzate con i bulloni a perno (art. n. 290027)
2. Allineare i fori del piano di carico con i bulloni a perno e quindi portare il piano di carico in posizione, spingendolo verso il basso. All'uscita del macchinario dalla fabbrica, i cuscinetti distanziatori in nylon sono fissati sul piano di carico per proteggere il carrello da eventuali graffi e per consentire di allineare correttamente in ripiano.



DF22 Dispenser

NOTE