

N° de réf. 290147

Moteur d'élévateur

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066, USA
Téléphone : 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Télécopieur : 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>



Remplacement du moteur d'élévateur (n° de réf. 290147)

Outils requis

- Tournevis cruciforme
- Clé Allen 3/16 po
- Clé Allen 7/64 po
- Clé 9/16 po ou petite clé anglaise
- Clé 5/16 po ou petite clé anglaise

Identification

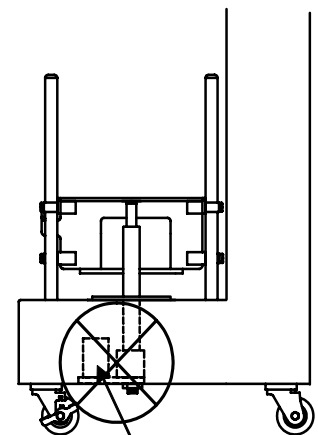
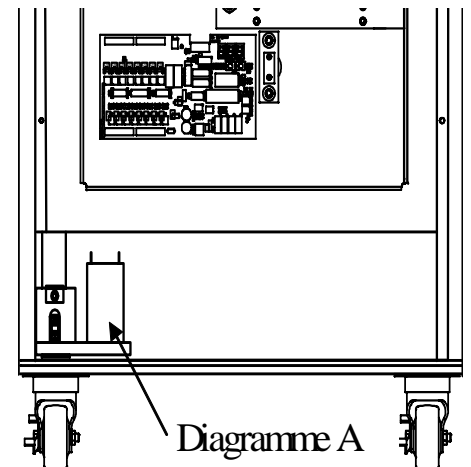
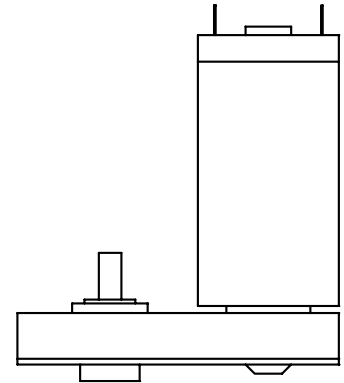
Avant de commencer le remplacement du moteur de l'élévateur, prenez le temps de déterminer le type d'élévateur. Pour ce faire, observez la couleur du bloc des encodeurs (*articles 3 et 26*).

- **Encodeurs optiques - Bloc doré (cf. Diagramme C)**
- **Encodeurs magnétiques - Bloc noir (cf. Diagramme D)**

Il existe de légères différences entre les procédures de remplacement du moteur dont vous devez prendre connaissance. Ces différences seront mises en évidence tout au long de ces instructions.

Retrait

- Coupez l'alimentation et débranchez le cordon d'alimentation.
- Retirez la selle de l'élévateur de l'avant du distributeur.
- Retirez le panneau arrière du distributeur.
- Retirez le support de blocage de l'élévateur, la vis et la rondelle (*articles 15, 16 et 17*).
- Retirez le tube de l'élévateur (*article 19*) en tirant droit dessus et en l'ôtant par l'avant.
- Retirez l'écrou à bride (*article 18*) du dessous du distributeur.
- Soulevez le moteur de l'arrière du distributeur sans toucher aux branchements.
- Débranchez les conducteurs du moteur et le conducteur de terre en notant leur point de branchement. Le conducteur blanc sur la borne +.
- Débranchez le câblage des encodeurs de la carte en notant son point de branchement. *Reportez-vous à la description des pièces, articles 12 et 13 pour le bloc des encodeurs or et articles 20 et 21 pour le bloc noir des encodeurs.*
- Retirez l'écrou, la vis et la borne de masse (*articles 6, 4 et 7*).
- Retirez les quatre vis restantes (*article 4*) et séparez le moteur de l'élévateur (*article 1*) de la plaque de fixation (*article 2*) et du bloc des encodeurs (*article 3 ou 26*).
 - **(Bloc doré des encodeurs) L'accouplement de commande (article 10) doit rester dans le bloc des encodeurs (article 3) pour l'ensemble des encodeurs optiques avec le disque d'encodage entre les encodeurs.**
 - **(Bloc noir des encodeurs) L'accouplement de commande, l'aube et la rondelle en nylon blanche (articles 23, 24 et 25) seront desserrés sur l'ensemble. Veillez à ne pas les perdre.**



N° de réf. 290147

Moteur d'élèveur

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
 Red Wing, Minnesota 55066, USA
 Téléphone : 1-800-248-2724
 1-651-385-2273
 Télécopieur : 1-651-385-2172
 http://www.autoequipllc.com



Installation

Installez le nouveau moteur de l'élèveur en procédant dans l'ordre inverse.

(Bloc noir des encodeurs) Pour les ensembles des encodeurs magnétiques, la rondelle en plastique blanche (article 25), l'hélice d'encodage (article 24) et l'accouplement (article 23) doivent être installés dans l'ordre correct. Placez ces pièces sur l'arbre du moteur avant d'installer le bloc des encodeurs (cf. Diagramme D).

(Bloc doré des encodeurs) Pour les ensembles d'encodeurs optiques, pour éviter les dégâts durant la réinstallation du moteur de l'élèveur (article 1), assurez-vous que le disque d'encodage (article 10) se trouve entre les encodeurs (articles 12 et 13), puis alignez l'accouplement de commande (article 10) et l'arbre du moteur (cf. Diagramme C).

Remarque : Pour éviter les dégâts durant la réinstallation du tube de l'élèveur (article 19) dans l'accouplement de commande (article 10), veillez à ce que la fourche du tube soit alignée sur l'accouplement de commande.

Remarque : Le moteur de l'élèveur doit être installé comme indiqué sur la vue arrière (Diagramme A) et non pas comme indiqué sur la vue latérale (Diagramme B). Ceci permet l'alignement du tube et de la commande de l'élèveur.

- Branchez le cordon d'alimentation et mettez sous tension.
- Faites plusieurs cycles-paniers pour vérifier si la hauteur de levage est correcte.
- Si la hauteur est trop importante, sélectionnez F30 et appuyez sur le bouton Enter : la hauteur s'affiche. Une nouvelle pression sur le bouton Enter abaisse l'élèveur d'un cran (2 mm). Une nouvelle pression sur le bouton Select enregistre la modification. Lorsque l'élèveur revient à sa position relevée, il adopte cette nouvelle hauteur.
- Si l'élèveur n'est pas assez haut, sélectionnez F31 et appuyez sur le bouton Enter : la hauteur s'affiche. Une nouvelle pression sur le bouton Enter monte l'élèveur d'un cran (2 mm). Une nouvelle pression sur le bouton Select enregistre la modification.

Bloc doré d'encodage

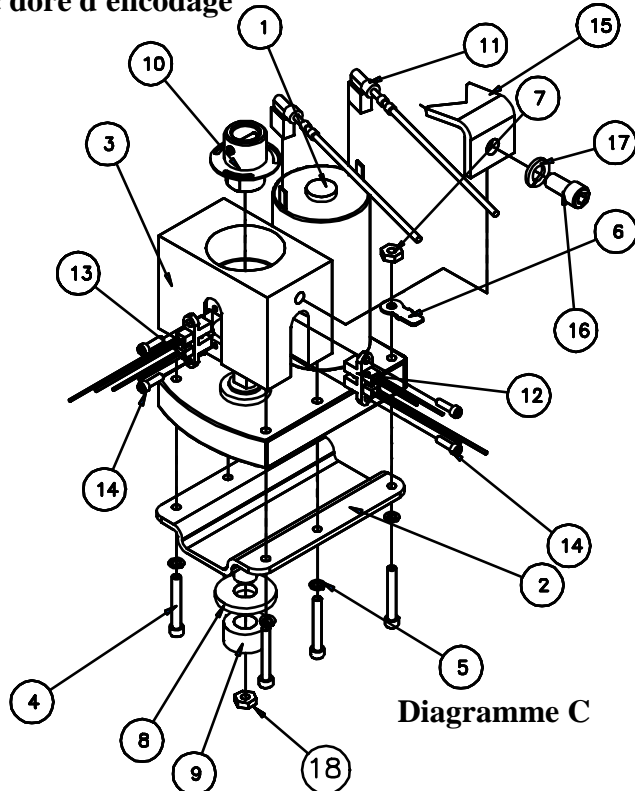


Diagramme C

Bloc de codeurs noir

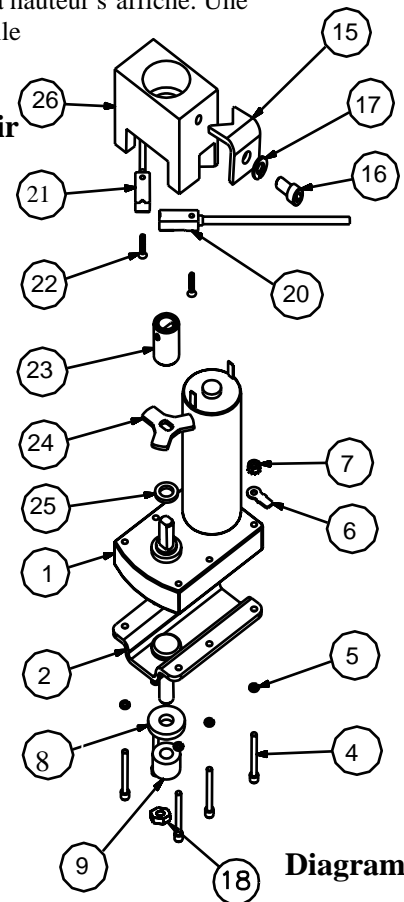


Diagramme D

N° de réf. 290147
Moteur
d'élèveur

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
 Red Wing, Minnesota 55066, USA
 Téléphone : 1-800-248-2724
 1-651-385-2273
 Télécopieur : 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>



Article	Qté	Description	Numéro de référence
1	1	Moteur d'élèveur	290147
2	1	Plaque de fixation	290141
3	1	Bloc des encodeurs	290140
4	5	Vis n° 6-32UNC	290612
5	5	Rondelle d'arrêt n° 6	213528
6	1	Borne de masse (conducteur vert)	290423
7	1	Écrou n° 6-32UNC	202874
8	1	Rondelle en caoutchouc	290171
9	1	Douille en caoutchouc	292197
10	1	Accouplement de commande avec disque d'encodage Disque d'encodage seulement	290292 290145
11	1	Faisceau de câbles du moteur de l'élèveur Conducteur blanc sur borne +	290175
12	1	Codeur optique phase 1 J1 Bleu	290690
13	1	Codeur optique phase 2 J3 Vert	290690
14	4	Vis n° 4-40UNC	290372
15	1	Support de blocage de l'élèveur	290146
16	1	Vis ¼-20UNC	213143
17	1	Rondelle d'arrêt 6 mm	213142
18	1	Écrou à bride 3/8-16UNC	290394
19	1	Tube de l'élèveur	290115
20	1	Encodeur magnétique phase 1 J1 Bleu	292560
21	1	Encodeur magnétique phase 2 J3 Vert	292560
22	2	Vis 4-40 X ½	292165
23	1	Accouplement de commande	292156
24	1	Hélice d'encodage	292157
25	1	Rondelle en nylon 9,6 mm D.I. X 1,6 mm ÉPAIS.	292158
26	1	Bloc des encodeurs (noir)	292155