

P/N 290519

Panneau des circuits NCWS

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>



Remplacement et Calibrage du panneau des circuits NCWS P/N 290519

RAM-GDF14

Outils nécessaires

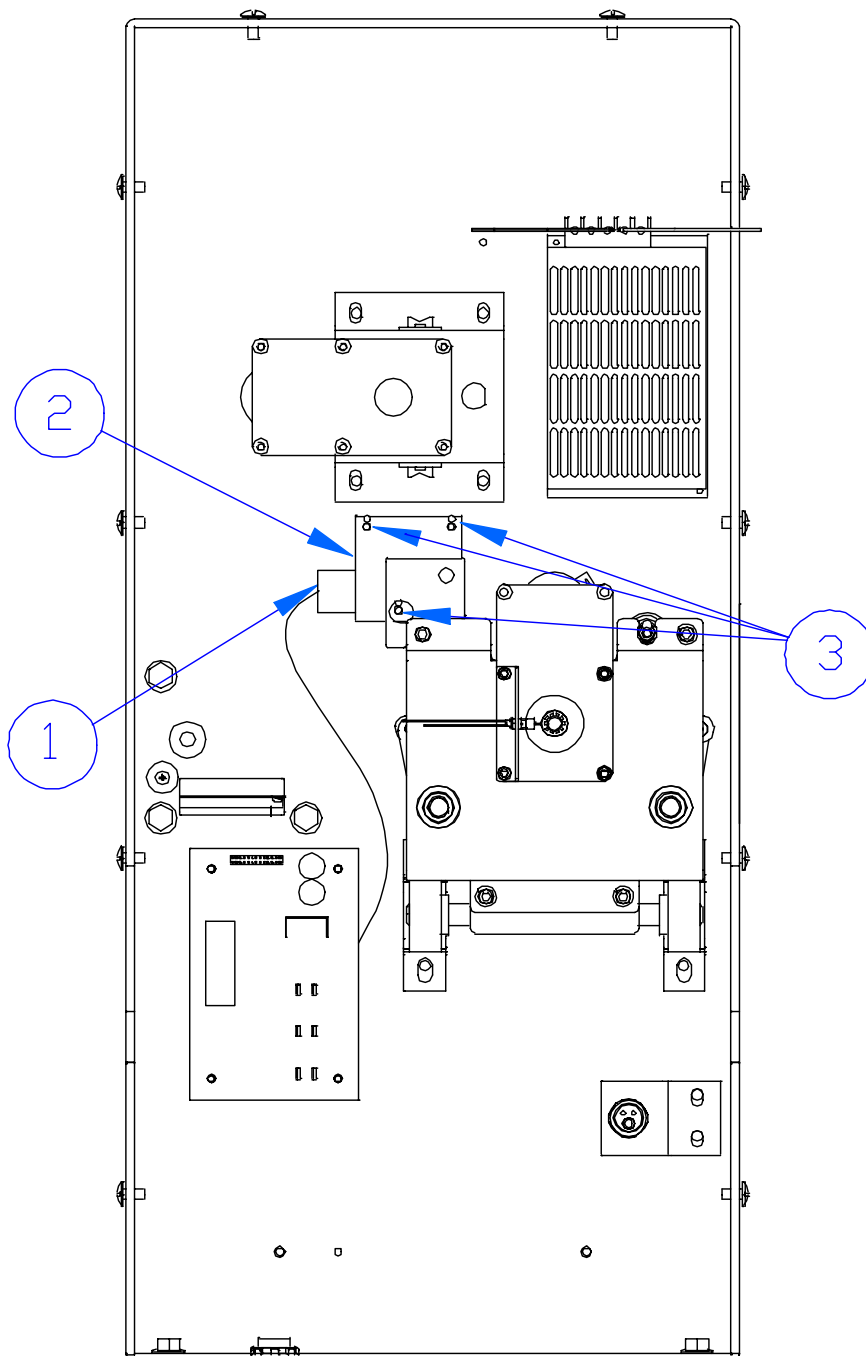
Tournevis à lame plate
Clé 11/32"

Extraction

1. Éteignez l'appareil et débranchez le câble d'alimentation.
2. Enlevez les dix vis de fixation du couvercle arrière.
3. Enlevez le couvercle arrière.
4. Enlevez le connecteur NCWS (Objet #1) du panneau des circuits NCWS (Objet #2).
5. À l'aide d'une clé 11/32" enlevez les écrous et rondelles (Objet #3) en tenant le panneau des circuits NCWS en place (Objet #2).
6. Enlevez le panneau de circuits NCWS (Objet #2).

Installation

1. Installez le NCWS panneau de circuits (Objet #2).
2. Installez les écrous et rondelles (Objet #3) en tenant le panneau des circuits NCWS en place (Objet #2) et serrez à l'aide d'une clé 11/32".
3. Connectez le connecteur NCWS (Objet #1) au panneau des circuits NCWS (Objet #2).
4. Calibrez le système de pesée.
5. Remplacez le couvercle arrière et les vis du couvercle.



P/N 290519

Panneau des circuits NCWS

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>








MODE « ÉTALONNER »

Ce mode est utilisé pour calibrer le système de pesée du distributeur.

Note: Enlevez la trémie et tout produit des ouvertures de l'accumulateur avant d'accomplir cette fonction. N'ENLEVEZ PAS le support de l'accumulateur

Programmer le distributeur pour le mode « ÉTALONNER » par la procédure suivante:

1. Appuyez sur MENU/ENTER , maintenez appuyé et pressez sur  la flèche vers le bas pour accéder aux programmes du MENU.
2. Parcourez le menu en pressant  la flèche vers le bas jusqu'à trouver le Mode « ÉTALONNER ».
3. Pressez sur MENU/ENTER  une fois pour entrer dans le Mode « ÉTALONNER ».
Presser sur MENU/ENTER  démarre le processus de calibrage et les instructions sont indiquées par affichage.
4. Le message "Zeroing Scale" apparaît sur l'écran. Les ouvertures de l'accumulateur s'ouvrent et se ferment.
5. Alors le distributeur passe automatiquement au Mode "PLACER 0,5 KG". A ce point il faut placer un poids de 1.0 lb./0,5 kg (4 - 1/4 lb. pâtés pour Hamburger ou équivalents) sur les ouvertures de l'accumulateur. **Note:** Assurez-vous que le poids est placé au centre des ouvertures de l'accumulateur, face à l'arrière.
6. Le distributeur passe alors au Mode "PLACER 1,0 KG". À ce moment l'opérateur doit ajouter 1.0 lbs./0,5 kg, pour un total de 2.0 lbs./1,0 kg (8 - 1/4 lb. pâtés pour Hamburger ou équivalents) de poids sur les ouvertures de l'accumulateur. **Note:** Assurez-vous que le poids est placé au centre des ouvertures de l'accumulateur, face à l'arrière.
7. Après que le poids de calibrage ait été détecté, le distributeur va demander: "ENLEVER LE POIDS," enlevez tout poids des ouvertures de l'accumulateur. Le distributeur retourne alors au Mode normal « NORMAL OPERATING ».

Étalonner
0,5 kg Pret

Étalonner
Étalonnage a zero

Étalonner
Placer 0,5 kg

Étalonner
Placer 1,0 kg

Étalonner
Enlever Le Poids

P/N 290519

Panneau des circuits NCWS

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>



Distributeurs AFD-280E

Outils nécessaires

Tournevis Philips
Clé allen 3/16"
Clé allen 9/64"

Extraction

1. Éteignez l'appareil et débranchez le câble d'alimentation.
2. Enlevez le panneau arrière.
3. Enlevez le connecteur NCWS (Objet #1) du panneau des circuits NCWS (Objet #2).
4. Levez le réceptacle de l'accumulateur (Objet #3) en tirant le haut du ressort NCWS (Objet #4) vers le bas pour l'enlever.
5. Retirez les deux boulons de fixation de colliers (Objet #5) et enlevez le collier (Objet #6) et le panneau des circuits NCWS (Objet #2).
6. Retirez les trois boulons de fixation du panneau des circuits NCWS (Objet #7), le panneau des circuits (Objet #2) et les espaceurs (Objet #8).

Installation

1. Assemblez le panneau des circuits NCWS (Objet #2) avec les espaceurs (Objet #8) et serrez les boulons du panneau des circuits NCWS (Objet #7).
2. Installez le collier (Objet #6) et le panneau des circuits NCWS (Objet #2) et serrez les boulons du collier (Objet #5).
3. Levez le réceptacle de l'accumulateur (Objet #3) et installez le ressort NCWS (Objet #4).
4. Reconnectez le connecteur NCWS (Objet #1) au panneau des circuits NCWS (Objet #2).
5. Calibrez le système de pesée.
 - Enlevez le Hopper du distributeur.
 - Tourner l'interrupteur en position ON.
 - Sélectionnez la fonction 17 (pour restaurer les réglages par défaut) sur le panneau de contrôle puis pressez Enter.
 - *Note: Pour les unités internationales de mesure: Sélectionnez la Fonction 25. "US" s'affiche. Pressez Enter à nouveau pour changer pour "IN".*
 - Sélectionnez la fonction 5 (fonction de calibrage) sur le panneau de contrôle puis pressez Enter. "CAL" s'affiche.
 - Vérifiez que les ouvertures de l'accumulateur sont vides. Attendez 10 secondes puis pressez Enter. "C1.0" s'affiche.
 - Placez un poids de 1.0 livre (500 g) sur les ouvertures de l'accumulateur (quatre pâtés de ¼ de livre conviendront).
 - Attendez 10 secondes puis pressez Enter. "C2.0" s'affiche.
 - Placez un poids total de 2.0 livres (1000 g) sur les ouvertures de l'accumulateur (huit pâtés de ¼ de livre conviendront).
 - Attendez 10 secondes et pressez Enter. "----" est affiché.
 - Sélectionnez la Fonction 31 pour augmenter la hauteur de levage ou sélectionnez la fonction 30 pour la diminuer. Ajustez selon le besoin en pressant Enter. Une fois fini pressez le bouton de sélection pour confirmer le changement.
 - Tournez l'interrupteur en position OFF.
6. Remplacez le panneau arrière.

