

P/N 290519 NCWS Circuit Board

Automated Equipment LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequiplc.com>



Sostituzione e calibrazione della scheda di circuito NCWS con n. di parte 290519

RAM-GDF14

Utensili richiesti

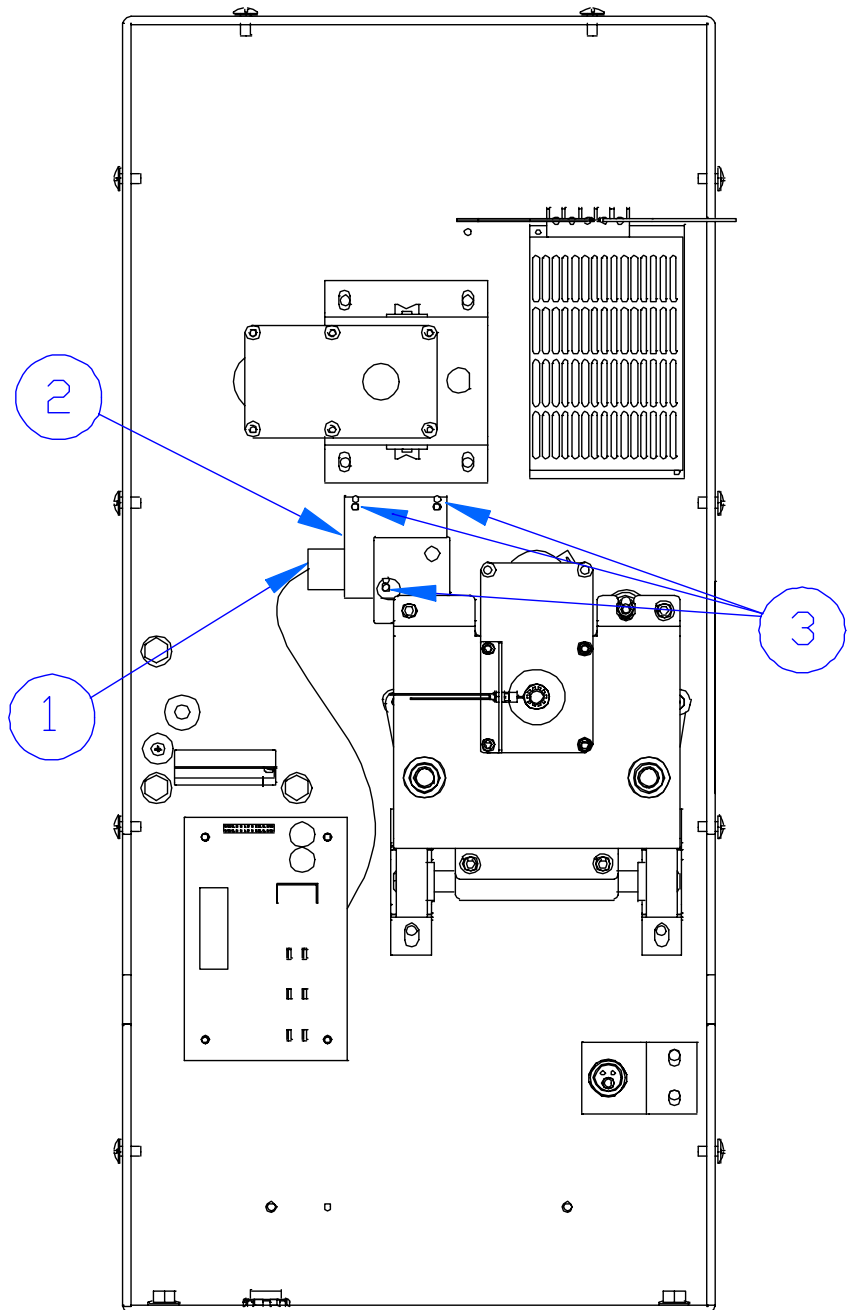
- Cacciavite a testa piatta
- Cacciavite per dadi da 11/32"

Rimozione

1. Spegner l'alimentazione elettrica e togliere il cavo elettrico dalla presa di rete.
2. Rimuovere le dieci viti di montaggio della copertura posteriore.
3. Rimuovere la copertura posteriore.
4. Rimuovere il connettore NCWS (1) dalla scheda di circuito NCWS (2).
5. Con un cacciavite per dadi da 11/32" rimuovere i tre dadi e le relative rondelle (3) mantenendo in posizione la scheda di circuito NCWS (2).
6. Rimuovere la scheda di circuito NCWS (2).

Installazione

1. Installare la scheda di circuito NCWS (2).
2. Installare i dadi e le rondelle (3) mantenendo in posizione la scheda di circuito NCWS (2) e stringerli con un cacciavite per dadi da 11/32".
3. Collegare il connettore NCWS (1) alla scheda di circuito NCWS (2).
4. Calibrare il sistema di pesatura.
5. Rimettere la copertura posteriore e le relative viti in posizione.



P/N 290519 NCWS Circuit Board

Automated Equipment LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>








MODALITÀ DI CALIBRAZIONE

Questa modalità è utilizzata per calibrare il sistema di pesatura del distributore.

Nota: Rimuovere la tramoggia e tutti i prodotti che si trovano nei pressi degli sportelli dell'accumulatore prima di eseguire questa funzione. NON rimuovere il vassoio dell'accumulatore.

Programmare il distributore per la modalità di CALIBRAZIONE eseguendo la seguente procedura:

1. Premere e mantenere premuto il bottone MENU/ ENTER  ed allo stesso tempo premere il bottone di Scroll verso il basso  per accedere ai programmi di MENU.
2. Fare uno scroll del MENU premendo il bottone di Scroll verso il basso  fino a trovare la modalità CALIBRATE (calibrazione).
3. Premere una sola volta il bottone MENU/ENTER  per accedere alla modalità CALIBRATE (calibrazione). Premendo il bottone MENU/ENTER  si avvia il processo di calibrazione e le istruzioni necessarie appariranno via via sul display.
4. Il messaggio "Zeroing Scale" (azzeramento scala) apparirà sul display e gli sportelli dell'accumulatore si apriranno e chiuderanno.
5. Quindi il distributore avanzerà automaticamente alla modalità "PLACE 1.0 LB" (posizionamento di 1 libbra) . A questo punto l'operatore deve collocare un peso di /0,5 kg (oppure diversi pesi di misura inferiore) sugli sportelli dell'accumulatore. **Nota:** Accertarsi che il peso sia posizionato al centro degli sportelli dell'accumulatore, iniziando dalla parte frontale verso quella posteriore.
6. Il distributore avanzerà alla modalità "PLACE 2.0 LB" (posizionamento di 2 libbre). A questo punto l'operatore deve posizionare addizionalmente un peso pari a 0,5 kg, per raggiungere un peso totale di 1,0 kg (oppure diversi pesi di misura inferiore) sui portelli dell'accumulatore. **Nota:** Accertarsi che il peso sia posizionato al centro degli sportelli dell'accumulatore, iniziando dalla parte frontale verso quella posteriore.
7. Dopo aver rilevato il peso di calibrazione, il distributore invierà sul display all'operatore il messaggio "REMOVE WEIGHT," (togliere i pesi), che dovrà rimuovere i pesi dagli sportelli dell'accumulatore. Il distributore ritornerà automaticamente nella modalità NORMAL OPERATING (funzionamento normale).

Calibrate
1.0 lbs ready

Calibrate
Zeroing scale

Calibrate
Place 1.0 lb

Calibrate
Place 2.0 lb

Calibrate
Remove weight

P/N 290519 NCWS Circuit Board

Automated Equipment LLC

5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>



Dispensatori AFD-280E

Utensili richiesti

- Cacciavite per viti con taglio a croce
- Chiave per viti brugolata 3/16"
- Chiave per viti brugolata da 9/64"

Rimozione

1. Spegner la corrente elettrica e togliere il cavo elettrico dalla presa di rete.
2. Rimuovere il pannello posteriore.
3. Rimuovere il connettore NCWS (1) dalla scheda di circuito NCWS (2).
4. Sollevare l'alloggiamento dell'accumulatore (3) e contemporaneamente tirare verso il basso la parte superiore della molla NCWS (4) per rimuoverla.
5. Rimuovere i due bulloni di montaggio del supporto (5) e rimuovere la pinza (6) e la scheda di circuito NCWS (2).
6. Rimuovere i tre bulloni di montaggio della scheda di circuito NCWS (7), la scheda di circuito NCWS (2) ed i distanziatori (8).

Installazione

1. Assemblare la scheda di circuito NCWS (2) con i distanziatori (8) e stringere i bulloni di montaggio della scheda di circuito NCWS (7).
2. Installare il supporto (6) e la scheda di circuito NCWS (2) e stringere i bulloni di montaggio del supporto (5).
3. Sollevare l'alloggiamento dell'accumulatore (3) ed installare la nuova molla NCWS (4).
4. Ricollegare il connettore NCWS (1) alla scheda di circuito NCWS (scheda n. 2).
5. Calibrare il sistema di pesatura.
 - Rimuovere la tramoggia dal distributore.
 - Commutare l'interruttore elettrico sulla posizione ON.
 - Selezionare la funzione 17 (Ripristino valori di default) sulla scheda del dispositivo di controllo e premere Enter (Invio).
 - *Nota: Per le unità di misura internazionali: Selezionare la funzione 25. "US" appare sul display. Premere nuovamente Enter per commutare su "IN".*
 - Selezionare la funzione 5 (Funzione di calibrazione) sulla scheda del dispositivo di controllo e premere Enter. "CAL" appare sul display.
 - Verificare che gli sportelli dell'accumulatore siano vuoti. Attendere 10 secondi, quindi premere Enter. "C1.0" appare sul display.
 - Collocare un peso da 500 gm) sugli sportelli dell'accumulatore (anche diversi pesi di misura inferiore sono consentiti).
 - Attendere 10 secondi, quindi premere Enter. Sul display appare "C2.0".
 - Posizionare un peso totale di 1000 gm sugli sportelli dell'accumulatore (anche diversi pesi di misura inferiore sono consentiti).
 - Attendere 10 secondi, quindi premere Enter. "---" appare sul display.
 - Selezionare la funzione 31 per aumentare l'altezza del sollevatore oppure la funzione 30 per decrescerla. Regolare secondo necessità premendo Enter. Una volta terminata la regolazione premere il bottone di selezione per salvare le modifiche.
 - Commutare l'interruttore di alimentazione elettrica sulla posizione OFF.
6. Rimettere il pannello posteriore in posizione.

