

Bulletin #5

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
 Red Wing, Minnesota 55066
 Phone: 1-800-248-2724
 1-651-385-2273
 Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipltc.com>



Kit di conversione del cavo d'alimentazione

Problema:

In seguito alla segnalazione di alcuni episodi di danni ai cavi elettrici di AFD-280U, la RAM Center, Inc. ha intrapreso approfondite ricerche per determinare la causa di tale inconveniente e per trovare una soluzione accettabile di riparazione. Dopo vari test di "utilizzo simulato", la RAM Center, Inc. non è riuscita a replicare né il tipo di danno segnalato né la sua gravità. Di conseguenza, la RAM Center, Inc. ritiene che il danno subito possa risultare solamente da un uso inadeguato e maldestro. Per assistere quei ristoranti che hanno subito danni ai cavi dell'apparecchio in seguito ad un uso inadeguato, la RAM Center, Inc. offre adesso un kit di cavi d'alimentazione ad alta resistenza: la soluzione migliore per riparare i danni presenti e prevenire quelli futuri.

Si è ritenuto a lungo di servirsi d'un collegamento montato sul lato posteriore e cablato (utilizzando il foro della presa esistente), ma alla fine si è preferita una configurazione sospesa, ritenuta superiore a causa di:

1. Possibili danni derivanti dal contatto col muro del ristorante.
2. La scarsa praticità dell'inserimento dei nuovi componenti nel foro quadrato esistente, e
3. L'angolazione del cavo potenzialmente nociva.

La soluzione raccomandata è di replicare il collegamento cablato sospeso che viene utilizzato nella catena di montaggio del nostro stabilimento. Questo intervento sul campo richiederebbe di praticare un foro nella parte superiore del distributore, di cablare il nuovo cavo stringendo il punto di collegamento e di coprire il foro del collegamento precedente con una nuova piastra metallica, seguendo le istruzioni tracciate nelle pagine successive.

Bulletin #5

Automated Equipment, LLC

5140 Moundview Drive
 Red Wing, Minnesota 55066
 Phone: 1-800-248-2724
 1-651-385-2273
 Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>



Kit di conversione del cavo d'alimentazione

Kit, cablaggio con antitensore

N/P 290311 (cavo N/P 202172) USA/Canada
 N/P 290308 (cavo N/P 202790) Europa
 N/P 290312 (cavo N/P 202354) Australia
 N/P 290376 senza spina - Universale

Tutti i Kit includono questi pezzi:

- | | |
|-----------------------------------|------------|
| 1. Coperchio d'ingresso presa IEC | N/P 290309 |
| 2. 2 viti in acciaio inox | N/P 213182 |
| 3. 2 dadi in acciaio inox | N/P 290310 |
| 4. 2 rondelle, #8 | N/P 213526 |

Utensili richiesti

- Punteruolo
- Marcatore
- Cacciavite
- Chiave inglese, 5/16" - 8 mm
- Foratrice, 7/8" - 23 mm N/P 290314 (può essere acquistata separatamente)

Procedura d'installazione:

1. Spegnerne il distributore e staccare la spina dalla presa a muro.
2. Rimuovere il cavo d'alimentazione dal distributore ed eliminarlo.
Nota: se si desidera utilizzare la spina esistente, staccarla dal cavo vecchio e installarla sul nuovo.
3. Rimuovere il coperchio posteriore del distributore.
4. Rimuovere il coperchietto CA dall'interno del distributore per scoprire l'interruttore d'accensione.
5. Tagliare il cablaggio all'ingresso alimentazione e lasciarlo collegato all'interruttore d'accensione e al telaio per usi futuri.
6. Rimuovere l'ingresso alimentazione dal telaio del distributore.
7. Posizionare il coperchio d'ingresso; fissarlo con le viti, le rondelle e i dadi in dotazione.
Nota: Non è necessario praticare alcun foro per montare tale coperchio.
8. Marcare il punto del distributore in cui passerà il nuovo cavo d'alimentazione (vedere figura #1).
9. Accertarsi che tutto il cablaggio all'interno del telaio sia lontano dall'area di perforazione.
10. Reinscrivere il coperchietto CA per bloccare eventuali limature causate dalla perforazione.
11. Utilizzare il punteruolo e praticare il foro di montaggio di 7/8".
12. **Rimuovere delicatamente il coperchietto CA ed eliminare le limature all'interno.**
Controllare il resto del distributore ed eliminare tutte le filature metalliche presenti.
13. Montare il cavo d'alimentazione e l'antitensore (vedere figura #2).
14. Collegare il nuovo cablaggio all'interruttore d'alimentazione e alla messa a terra del telaio e, osservare la codifica a colori del vecchio cablaggio per riferimento. Quando si rimuovono i vecchi cavi di collegamento, connettere il nuovo cablaggio seguendo la stessa codifica a colori. Eliminare il vecchio cablaggio.
15. Reinstallare il coperchietto CA.
16. Reinstallare il coperchio posteriore del distributore.
17. Collegare il distributore alla presa a muro, accenderlo e verificarne il corretto funzionamento. Rimettere in funzione il distributore.

Bulletin #5

Automated Equipment, LLC
5140 Moundview Drive
Red Wing, Minnesota 55066
Phone: 1-800-248-2724
1-651-385-2273
Fax: 1-651-385-2172
<http://www.autoequipllc.com>

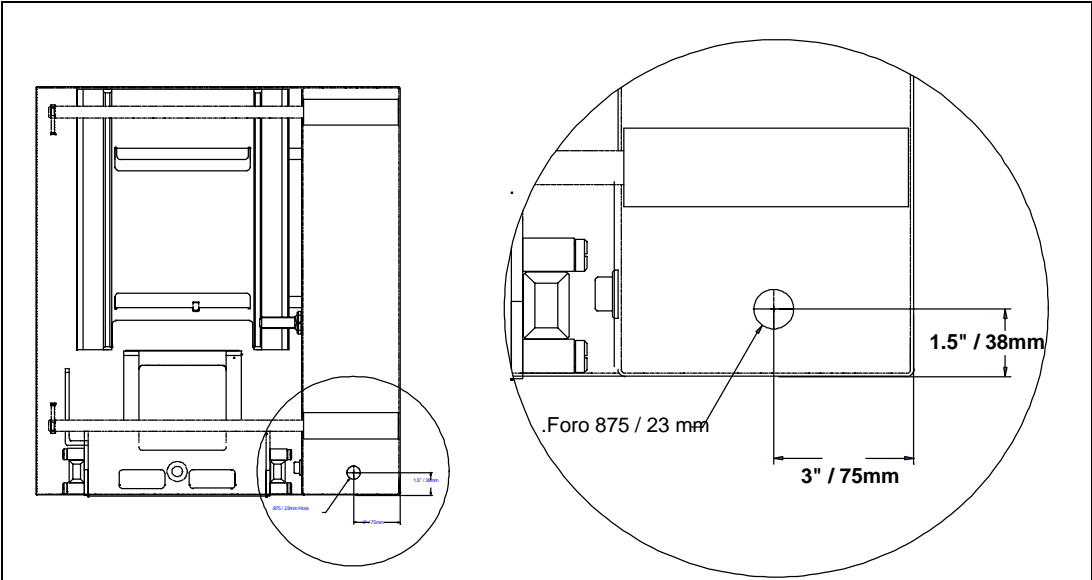


Figura 1
Distributore, vista dall'alto

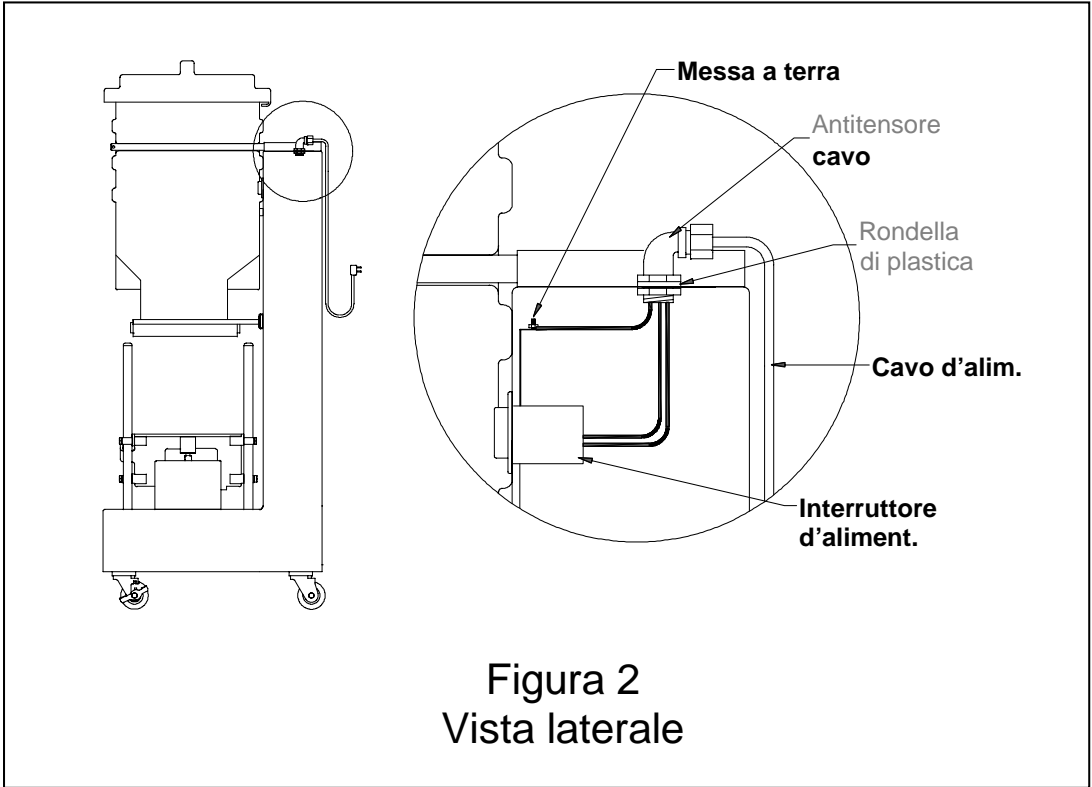


Figura 2
Vista laterale